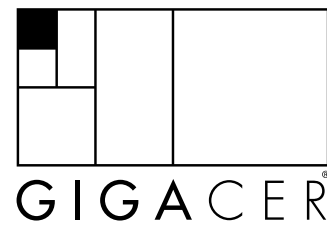


Concrete



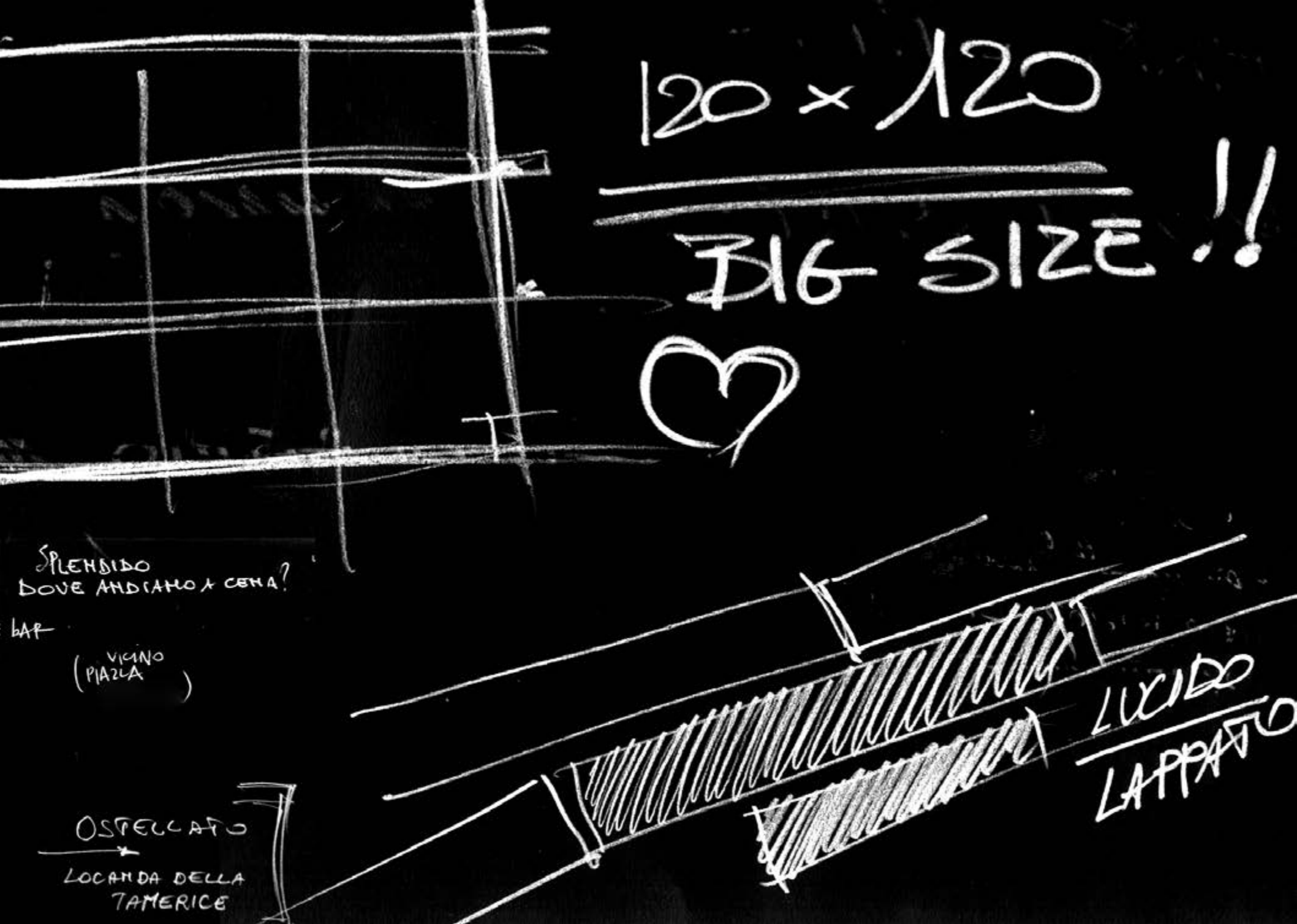
Made 2.0



Indice

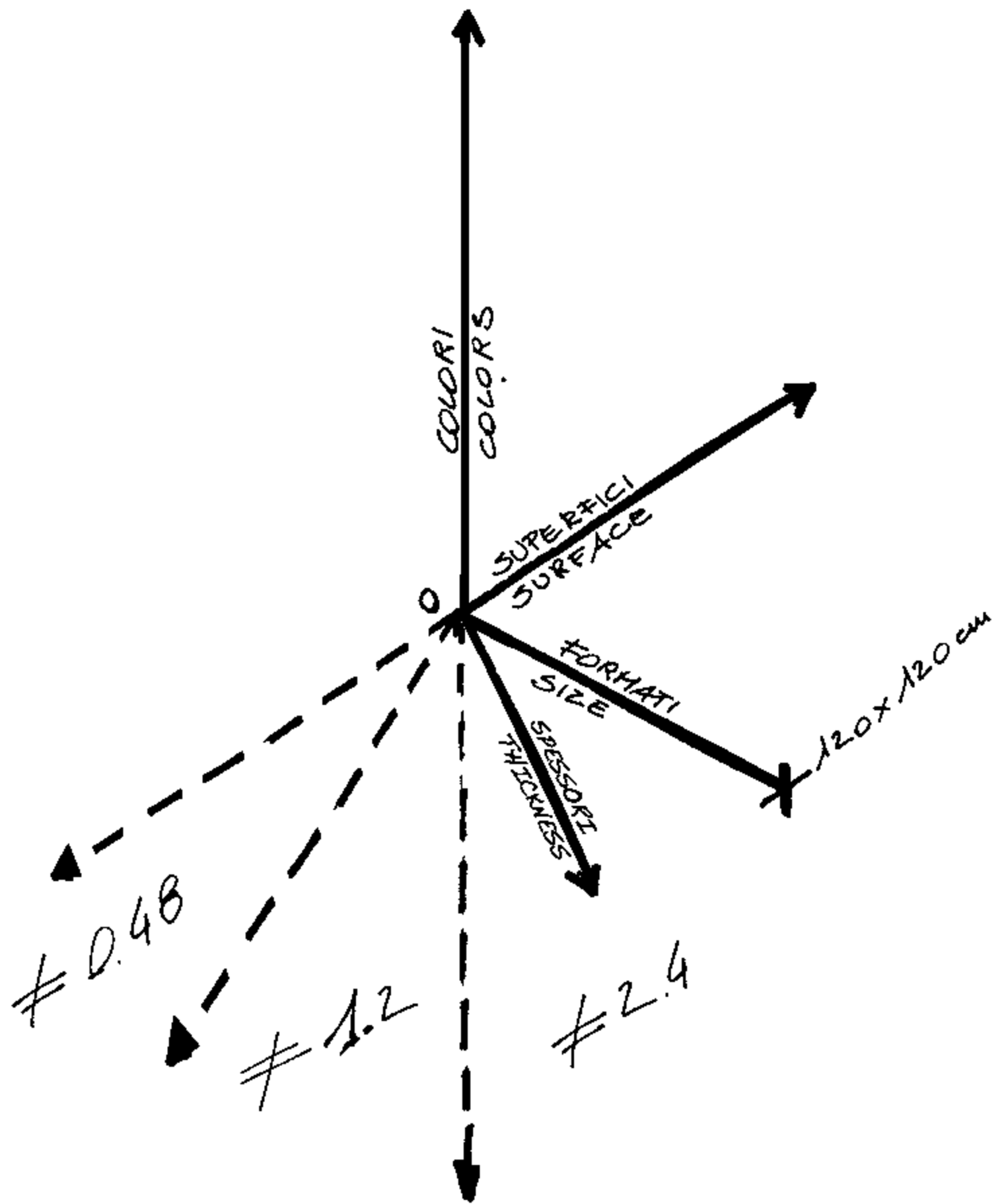
Index

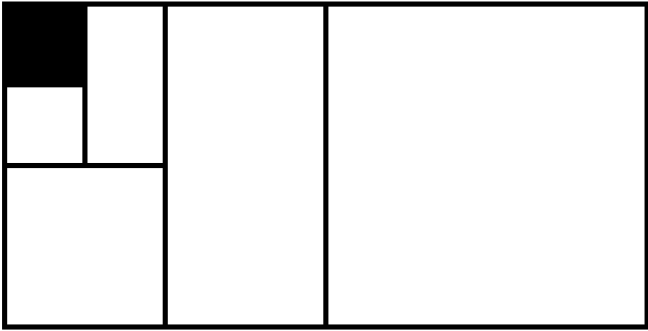
Processo produttivo Gigacer - Gigacer production process	2
Gigacer service	4
Superfici Concrete Made 2.0 - Concrete MADE 2.0 surfaces	6
Formati Concrete Made 2.0 - Concrete Made 2.0 sizes	10
Mosaici Concrete - Concrete Mosaics	12
Gallery	
Ville - Villas	62
Cucina - Kitchen	66
Bagno - Bathroom	70
Spa & Wellness	76
Scale - Stairs	80
Pubblico - Public Places	84
Guida Prodotto - Product Guide	93
Pezzi speciali Concrete - Concrete Special Pieces	94
Pezzi speciali Made 2.0 - Made 2.0 Special Pieces	96
Imballi e pesi - Weights And Packaging	98
Tabella Calibri - Calibers Chart	98
Vantaggi del 4.8 mm - Advantages 4.8 mm Thickness	101
Manuale 4.8 mm - 4.8 User Manual	102
Caratteristiche Tecniche 4.8 mm - 4.8 mm Technical Features	104
Caratteristiche Tecniche 12 mm - 12 mm Technical Features	105
Pavimenti Soprelevati per Esterni - Outdoor Raised Floors	106
Caratteristiche Tecniche 24 mm - 24 mm Technical Features	107



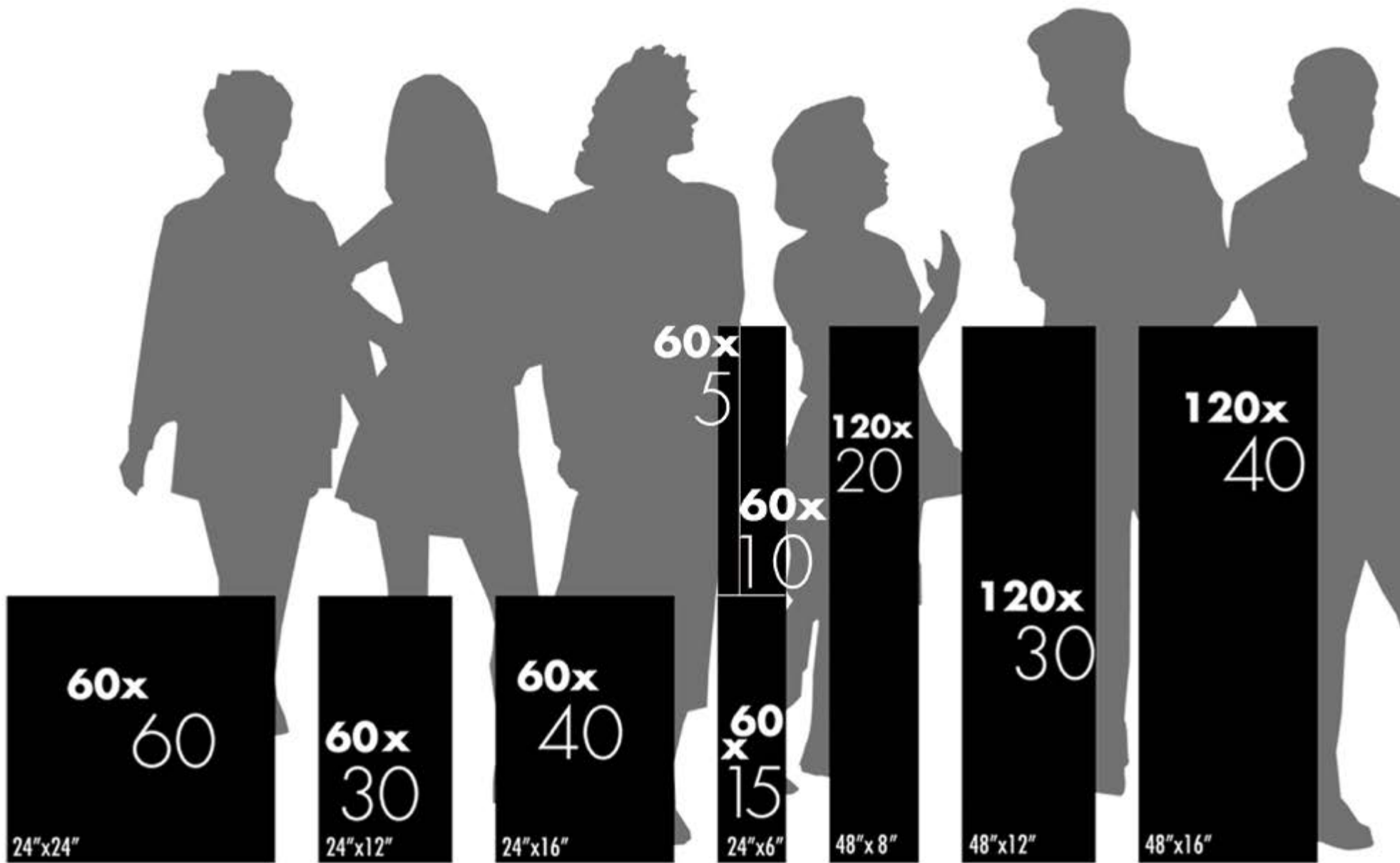
Il processo produttivo di **GIGACER** prevede la preparazione preliminare di un unico formato, grandi lastre in gres porcellanato 120x120 cm, multistrato a tutta massa, che possono essere successivamente tagliate e modificate a freddo in molteplici altri formati e superfici mantenendo la massima garanzia di requisiti tecnici, qualitativi ed estetici.

GIGACER production process starts from large porcelain slabs, size 120x120 cm, homogeneous multilayer, that afterwards can be cut in many other submultiples and worked again to get different finishes, preserving their top quality and aesthetic features.





GIGACER[®]



LARGESIZE

modulare **modular** modulaire
rettificato **rectified** rectifié rektifiziert



120x
60

120x
120

48"x24"

48"x48"

FORMATI SU MISURA
DISPONIBILI A RICHIESTA

**MADE TO MEASURES SIZES
AVAILABLE ON REQUEST**

FORMATS SPECIAUX
DISPONIBLES SUR DEMANDE
BESONDERE FORMATE AUF
ANFRAGE



GIGACER
SERVICE

CONCRETE

≠4,8mm

≠12mm

≠24mm



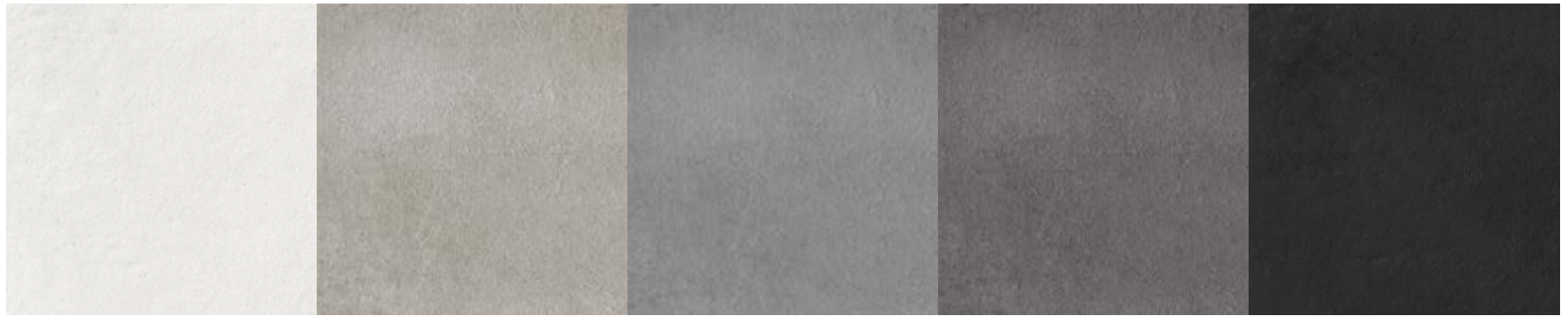
ICE

ROPE

GREY

SMOKE

GRAPHITE



MADE 2.0

≠12mm

≠24mm



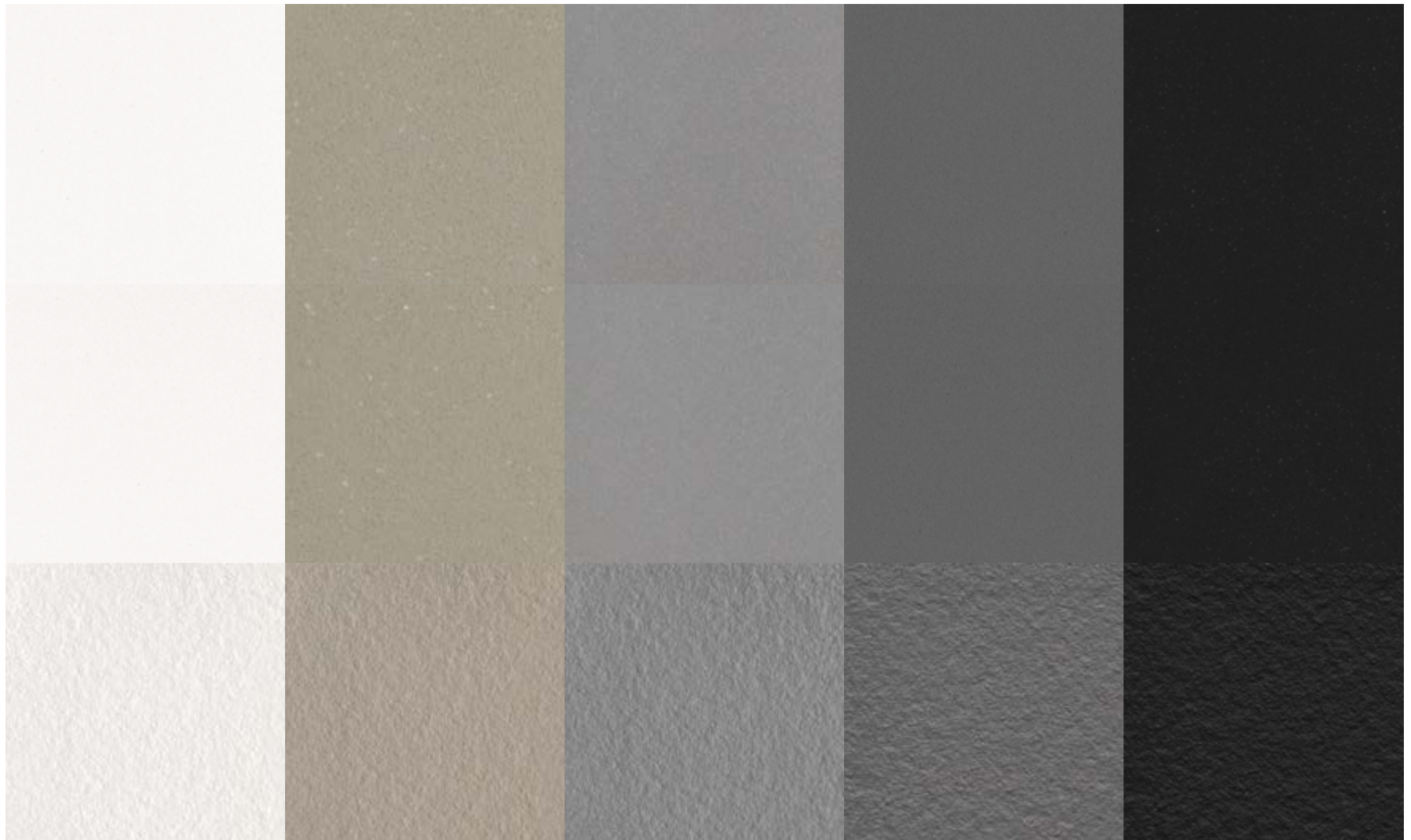
ICE

ROPE

GREY

SMOKE

GRAPHITE



BROWN

MUD

BEIGE

DUST

WHITE



R10

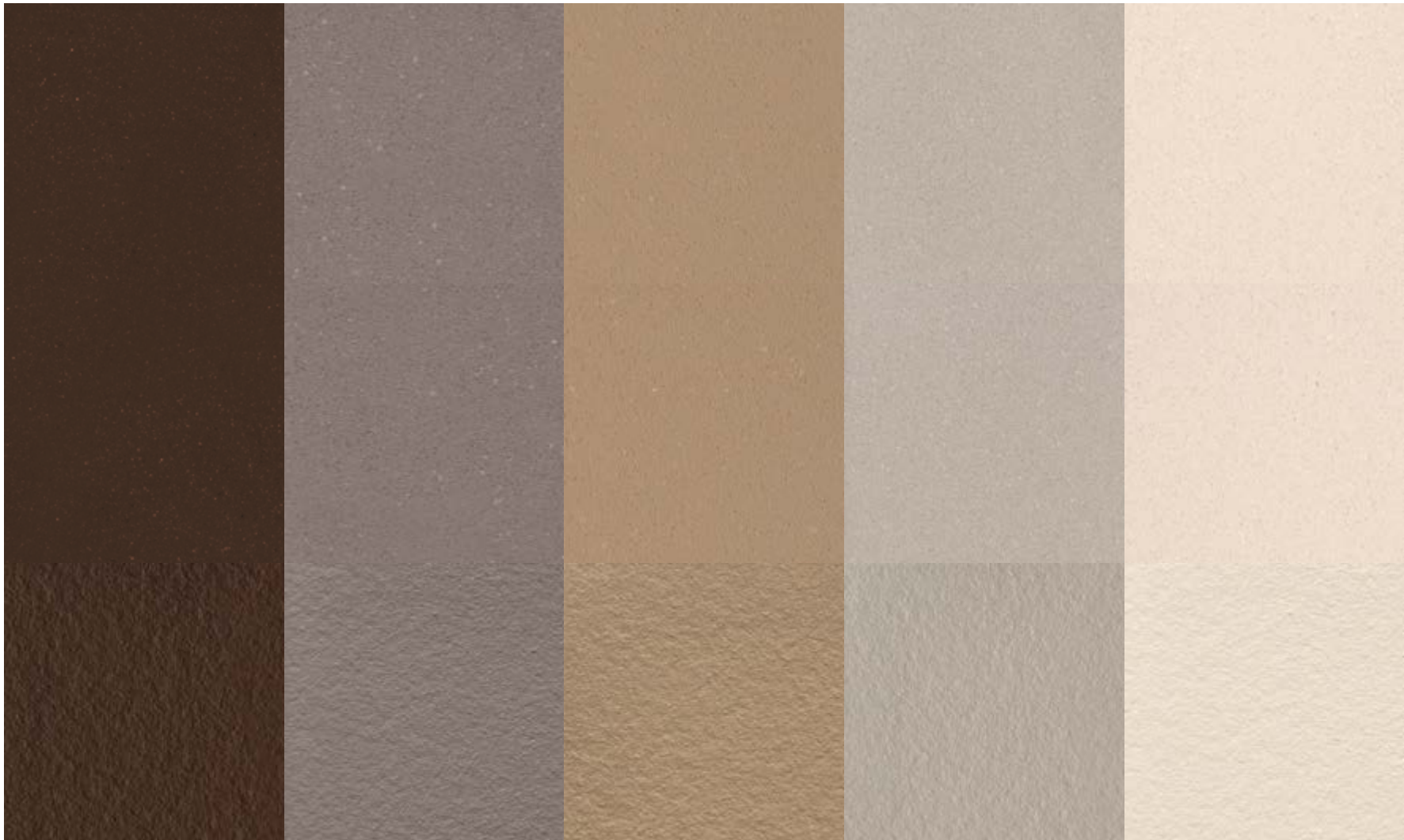
BROWN

MUD

BEIGE

DUST

SAND



LEVIGATO
GIGACER
SERVICE

MAT
R10

BOCCIARDATO
R11
A+B+C

Tutti i colori Made 2.0 corrispondono ai colori della serie Concrete. Il colore Sand si abbina al Concrete White.

All Made 2.0 colours correspond to Concrete range colours. Made Sand matches Concrete White.

Tous les coloris de la série MADE 2.0 se coordonnent à ceux de la série CONCRETE. Le coloris SAND se coordonne au coloris WHITE.

ICE

ROPE

GREY

WHITE

DUST

BEIGE

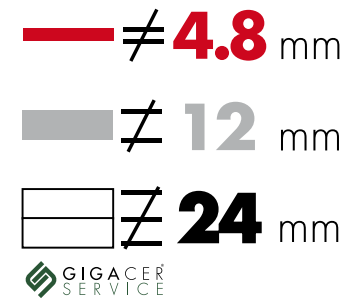
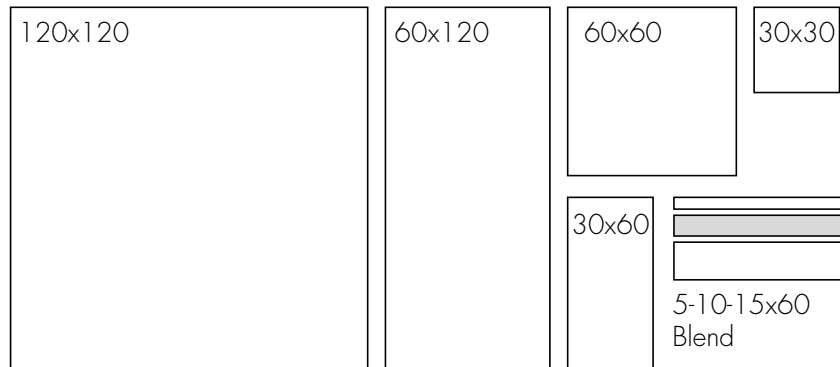
SMOKE

GRAPHITE

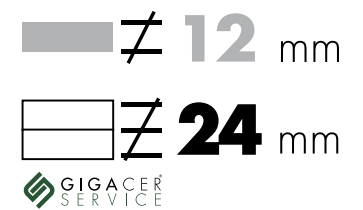
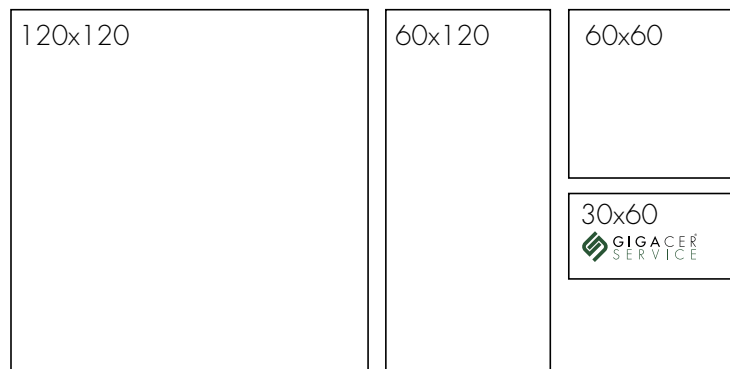
MUD

BROWN

CONCRETE



MADE 2.0



Tutti i prodotti sono rettificati e i formati sono nominali. Per i formati reali in millimetri fare riferimento alla tabella a pagina 96.
All products are rectified and sizes are nominal. For real sizes in millimetres please refer to table at page 96.

ICE

ROPE

GREY

SMOKE

GRAPHITE

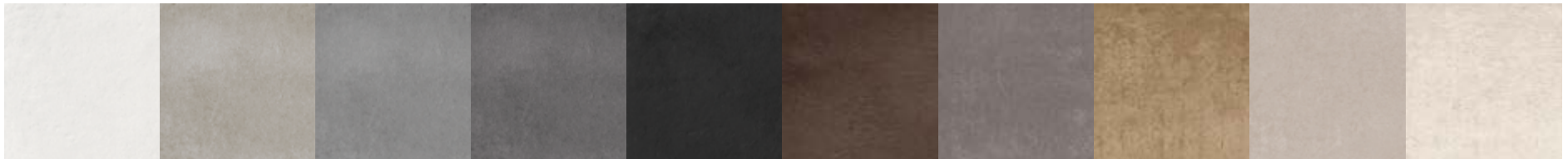
BROWN

MUD

BEIGE

DUST

WHITE



R10

ICE

ROPE

GREY

SMOKE

GRAPHITE

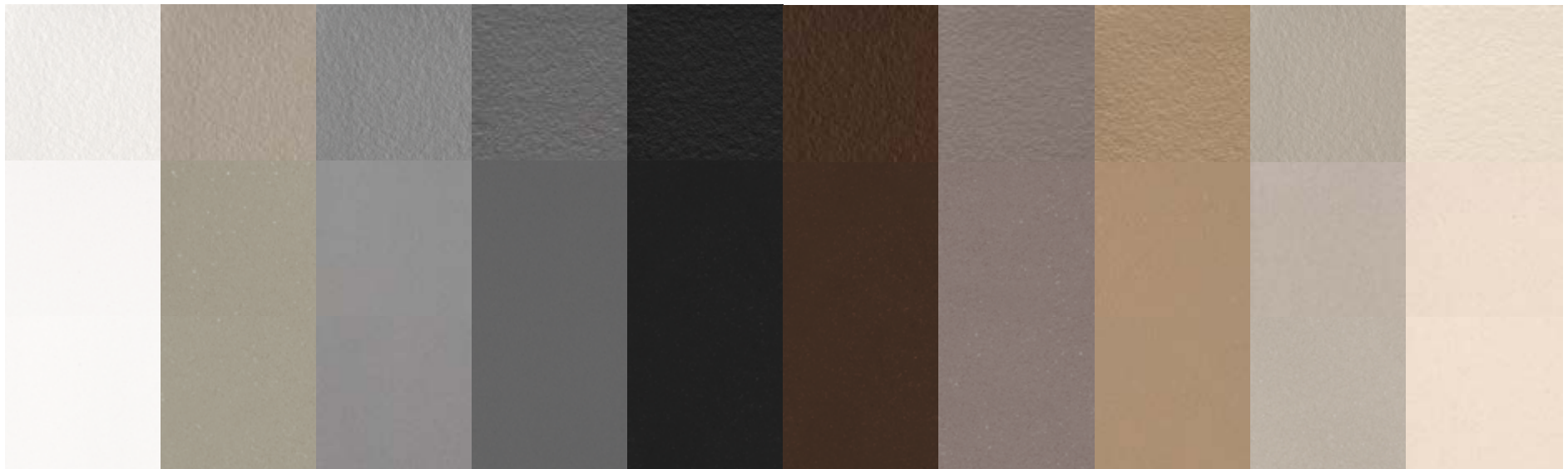
BROWN

MUD

BEIGE

DUST

SAND



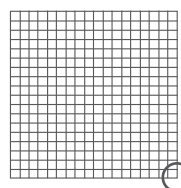
BOCCIARDATO
R11 A+B+C

MAT
R10

LEVIGATO
GIGACER
SERVICE

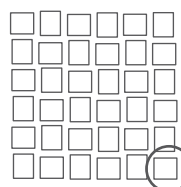
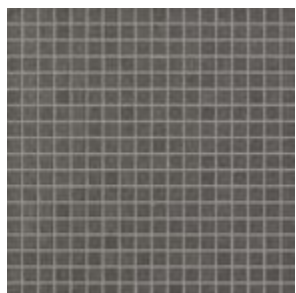
Mosaici Concrete - Concrete mosaics

≠ 4.8 mm



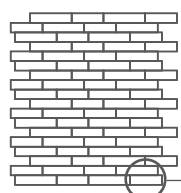
Tessera
1,5x1,5 cm

Mosaic
30x30* cm



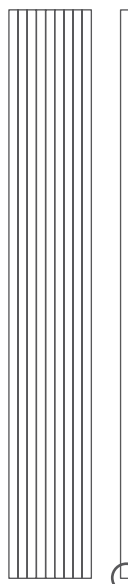
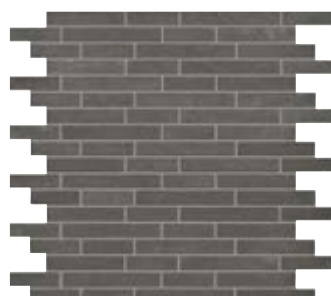
Tessera
4,4x5,2* cm

Action mosaic
30x30* cm



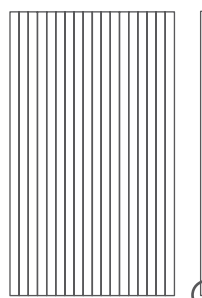
Tessera
h 1,5* cm

Wall mosaic
30x30* cm



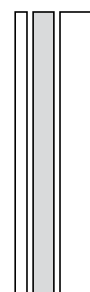
Tessera
1,5x120* cm

Stripes mosaic
15x120* cm



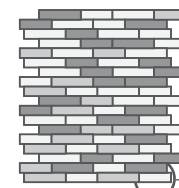
Tessera
1,5x60* cm

Stripes mosaic
30x60* cm



≠ 4.8 mm
≠ 12 mm

Blend
5-10-15x60 cm



Tessera
h 1,5* cm

Wall mosaic mix
30x30* cm



MIX A

White

Beige

Brown

MIX B

White

Grey

Smoke

Graphite

Ice

Rope

Grey

Smoke

Graphite

Brown

Mud

Beige

Dust

White

*nominal sizes



PRIVATE VILLA
Concrete blend ice 5-10-15x60 cm



La nostra interpretazione di
innovazione
tecnologica ed estetica
al servizio
di un miglioramento
continuo
per un prodotto bello, sicuro e
durevole.

Our interpretation of technological
and aesthetical innovation.
We aim to a continuous
improvement for a safe,
durable and good looking product.



PRIVATE VILLA
Concrete Ice 120x120 cm



RESTAURANT - United Kingdom
Made 2.0 Ice bocciardato 120x120 cm







DISCO
Made 2.0 graphite bocciardato - graphite mat







HOTEL
Made 2.0 sand mat 120x120 cm





RESTAURANT
Concrete rope 120x120 cm





RESTAURANT
Concrete rope 120x120 - 30x90 cm





PRIVATE VILLA - Belgium
Concrete graphite 120x120 cm





PRIVATE VILLA - Belgium
Concrete graphite 120x120 cm



Il grande formato:
lusso discreto.

Big size for
discreet luxury.



PRIVATE VILLA - Switzerland
Made 2.0 smoke 120x120 cm





PRIVATE VILLA - Switzerland
Made 2.0 ice mat 120x120 cm



Superfici resistenti,
pulibili e antigraffio.

Scratch and wear resistant,
cleanable surfaces.





BOUTIQUE - Germany
Concrete ice 120x120 cm



SHOWROOM – Lebanon
Concrete grey 120x120 cm





HOSPITAL - Switzerland
Concrete beige 60x60 cm \approx 4,8 mm





PRIVATE VILLA - Singapore
Concrete beige 120x120 cm





PRIVATE VILLA - France
Concrete grey 120x120 cm



L'esiguo spessore - 4,8 mm - e il basso peso al m² permettono di applicarlo direttamente sopra al vecchio pavimento, riducendo i disagi e migliorando la sostenibilità di una ristrutturazione.

Its low weight by sqm and small thickness - 4.8mm - allow installation directly on top of the old floor, reducing inconvenience and improving renovations' sustainability.



PRIVATE VILLA
Concrete brown 60x120 cm



BRIGITA PASSAGE - Shopping center Wien
Concrete ice - grey - graphite



Zielgruppe

SERVICE

Zielgruppe
Zielgruppe
Zielgruppe



BRIGITA PASSAGE - Shopping center Wien
Concrete ice - grey - graphite



N
s c h ö n



SHOWROOM
Concrete grey 60x60 cm







PRIVATE VILLA
Concrete mosaico smoke 30x30 cm



PRIVATE VILLA
Concrete blend mud 5-10-15x60 cm

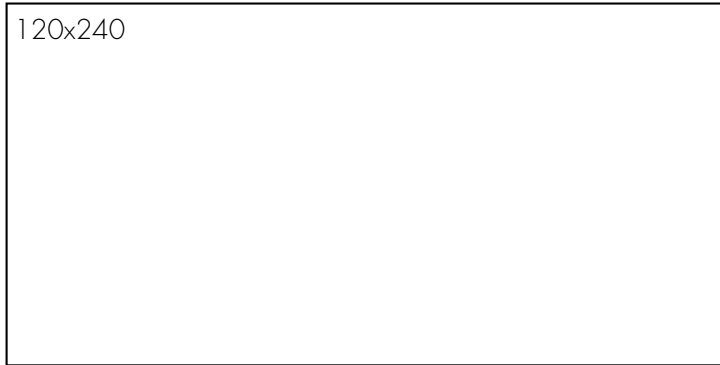


Concrete blend graphite 5-10-15x60 cm



CONCRETE ICE 120X240

120x240



— ≠ 6 mm

120x240 (1190x2382 mm) MAT ≠ 6 mm
120x240 (1190x2382 mm) LEVIGATO ≠ 6 mm

Materiale adatto per la posa a pavimento e a rivestimento in luoghi ad uso residenziale privato.

This product is for floors and walls in private residential places.

PRIVATE VILLA
Made 2.0 ice levigato 120x240 cm
Concrete blend graphite 5-10-15x60 cm



Ville

Villas

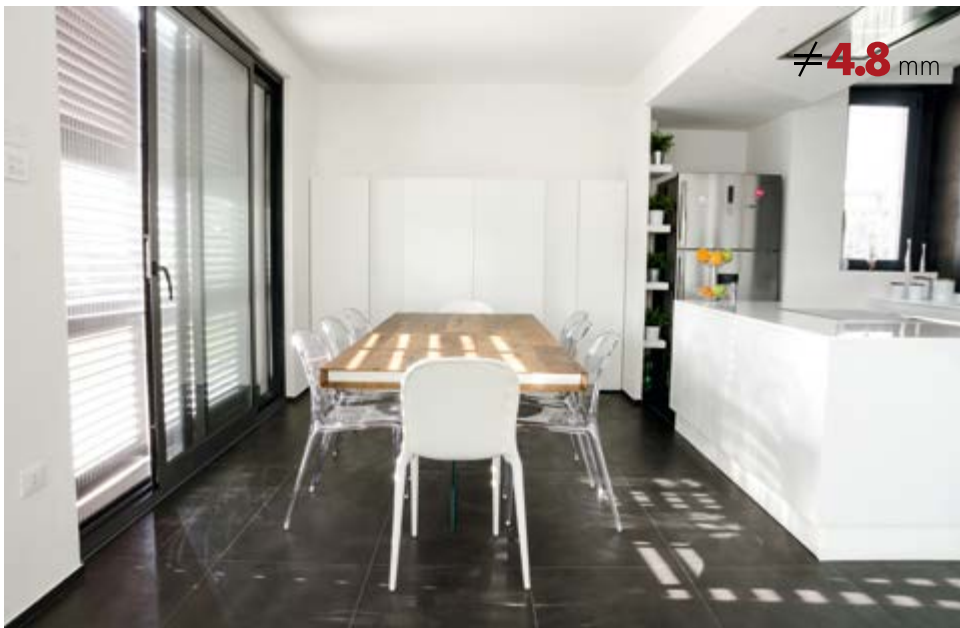






Cucina
Kitchen



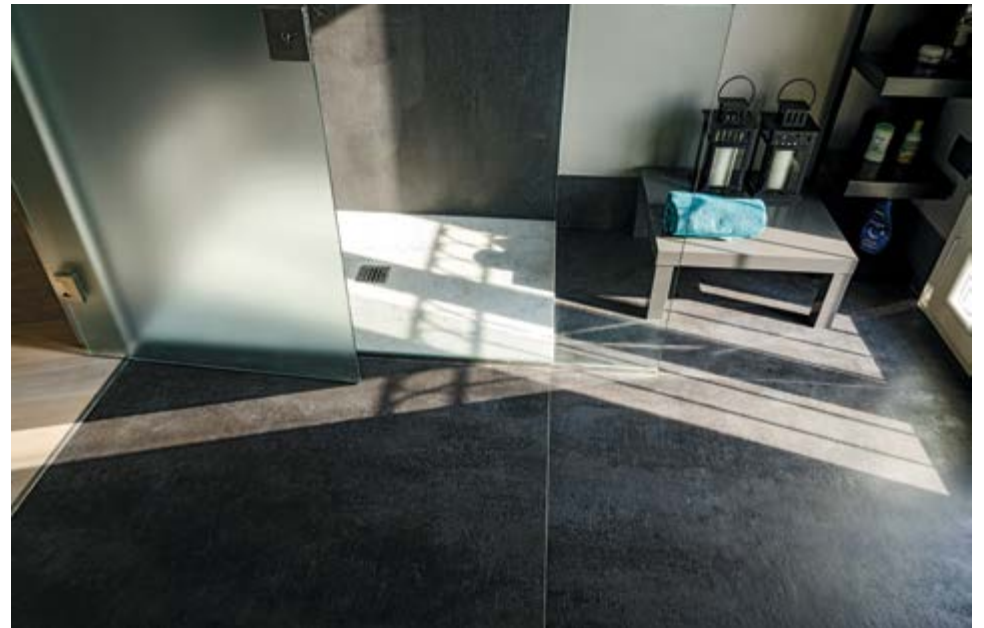




Bagno

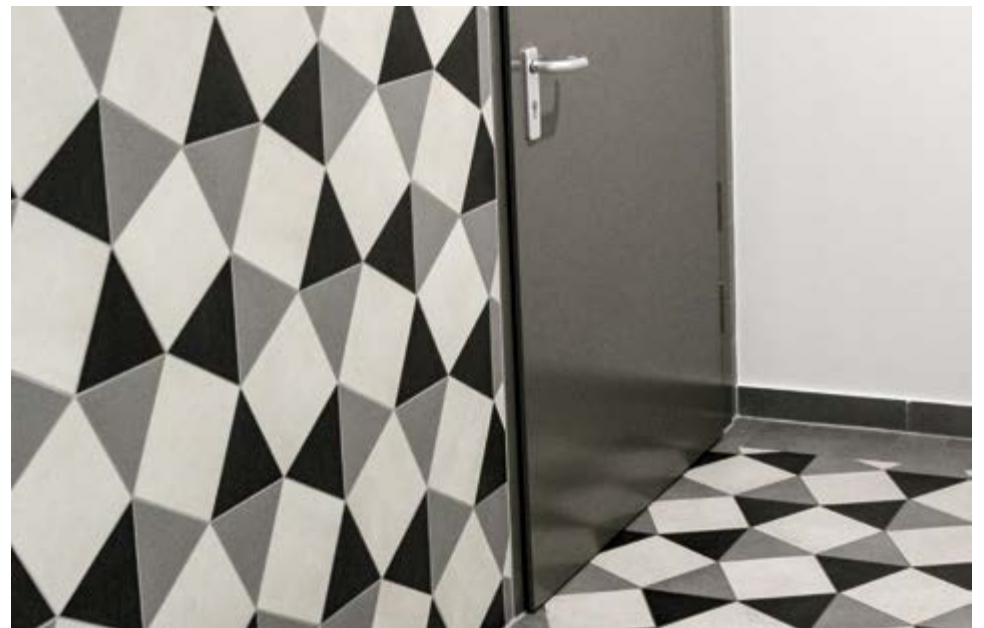
Bathroom







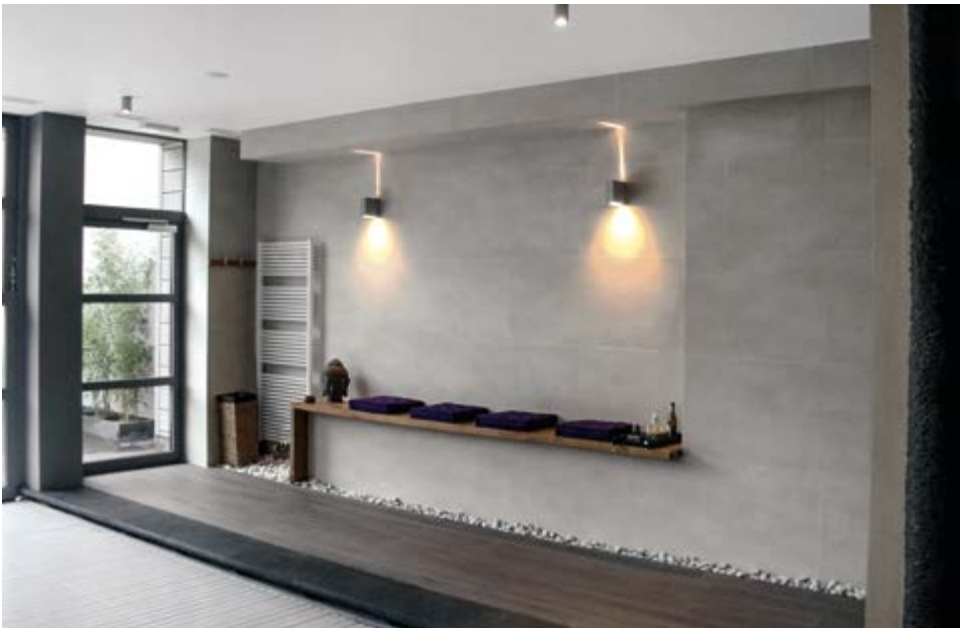


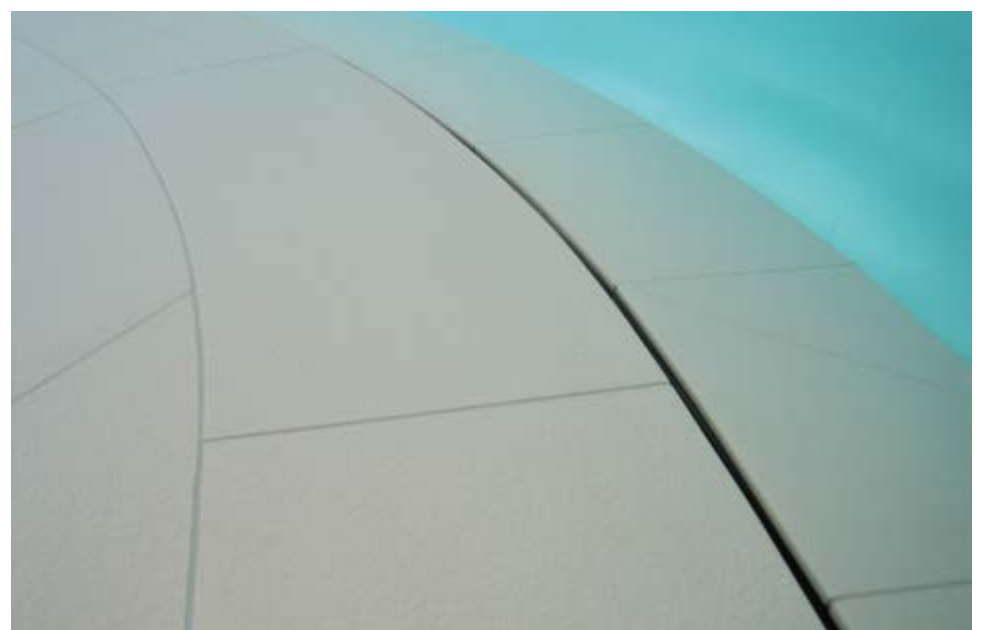


SPA & wellness

SPA & wellness



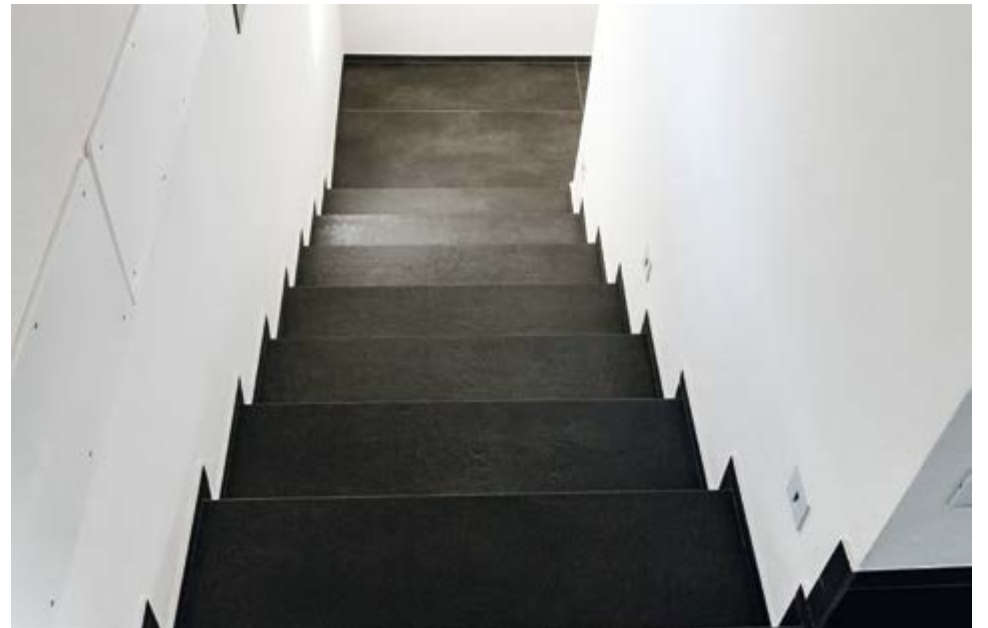




Scale

Stairs







Pubblico

Public places



AMG

hirschautomobile



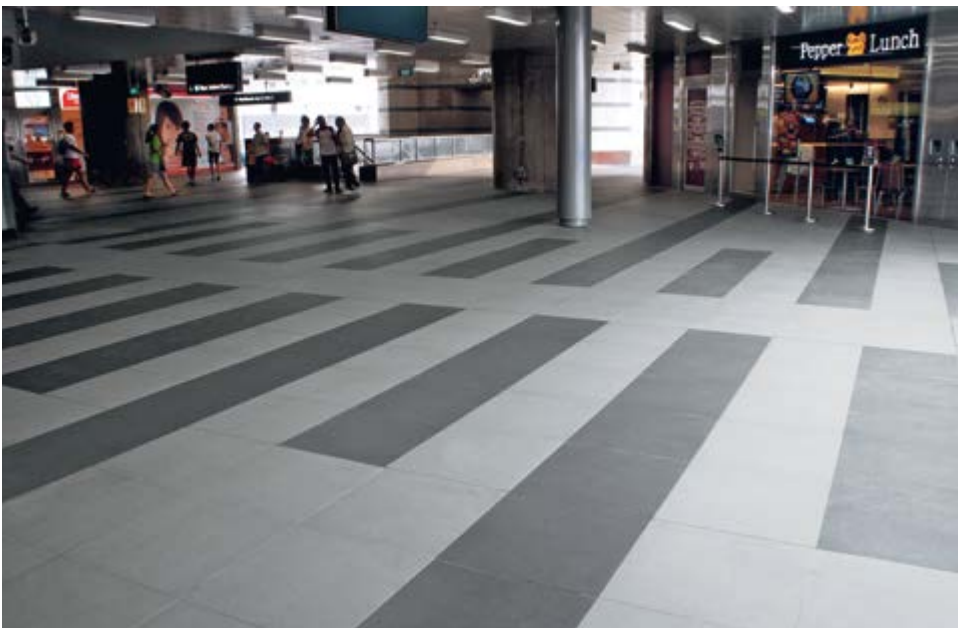
smart

smart









MADE IN ITALY

MADE IN FAENZA

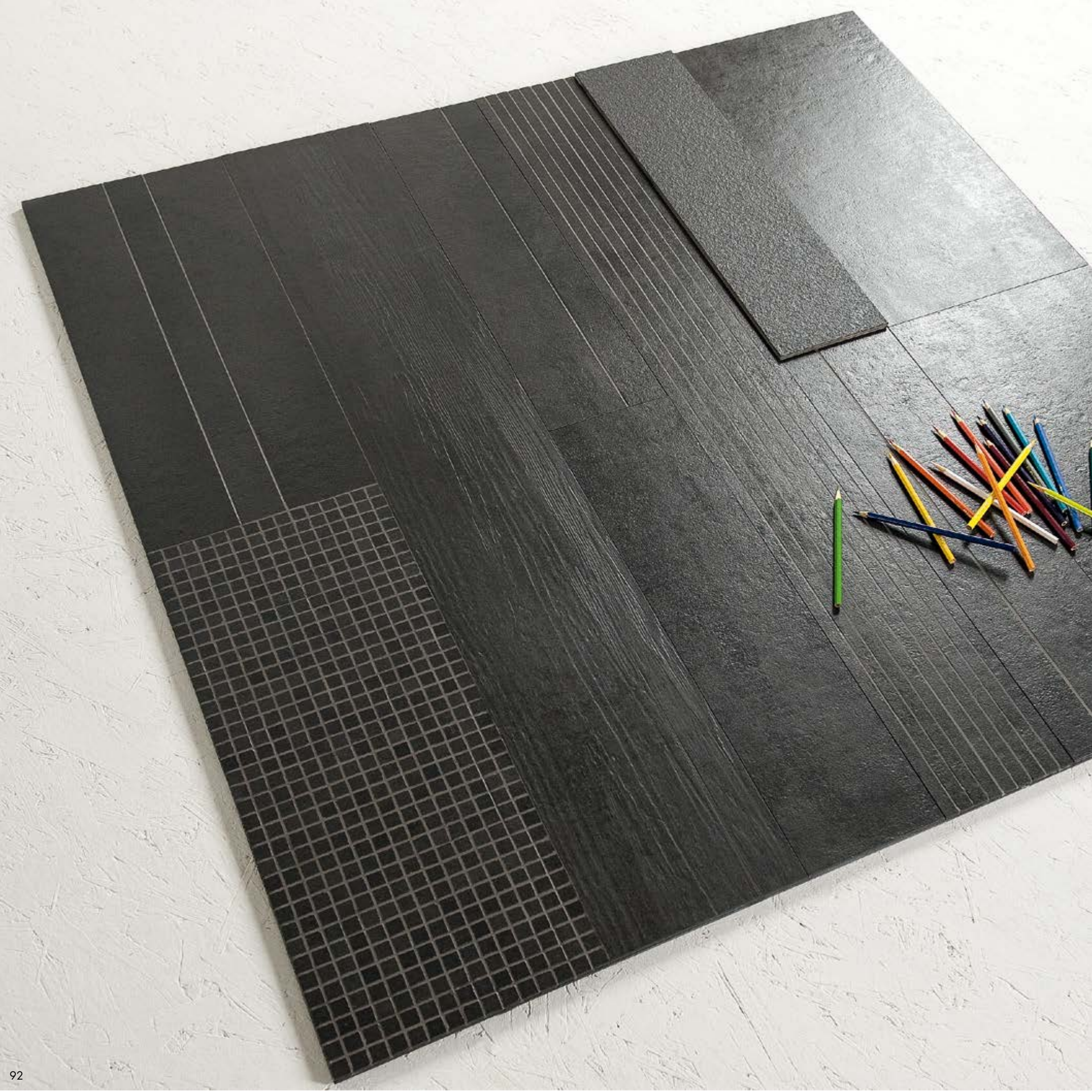
Il **MADE IN ITALY** è, fin dal 2006, il nostro marchio distintivo, e il suo utilizzo come parte integrante della lastra, sul retro, ha contraddistinto da lungo tempo i nostri prodotti.

Ma nulla è eterno, e ci lusinga molto il fatto che altri produttori italiani siano ricorsi a questo stilema, perché significa che, nonostante siamo ancora un'azienda relativamente giovane, riusciamo ad influenzare una buona parte del mercato. Abbiamo iniziato nel 2006 con il concetto del 120x120 stoccato in semilavorato e successivamente tagliato secondo le esigenze, ed abbiamo precorso i tempi. Abbiamo proseguito con il progetto Concrete, che sta riscuotendo un ampio apprezzamento dalla nostra clientela ed evidentemente anche dai nostri concorrenti, visti i numerosi tentativi di imitazione, a partire dal nome della serie. Ora continuiamo sulla nostra strada, che non è detto sia la migliore, ma sarà sicuramente frutto della nostra personalità, e ci permetterà di agire sul mercato da protagonisti.

MADE IN ITALY repeated full-field is - since 2006 - our hallmark, and its use on the back of the tile as an integral part of it has characterized our products ever since.

But nothing lasts forever, and we are very flattered by the fact that many other Italian producers have decided to use this stylistic feature, because it means that although we still are a relatively young company we can influence a large part of the market. We started in 2006 with the concept of 120x120 semi-processed and stored, then cut as needed, and we pioneered. We continued with the Concrete project, which is enjoying a wide appreciation from our customers and evidently also by our competitors given the numerous imitations, beginning with the name of the series. Now we continue on our path, which is not said will be the best, but it is certainly the result of our personality, and will allow us to play the role of protagonists on the market.

MADE IN ITALY



Guida prodotto

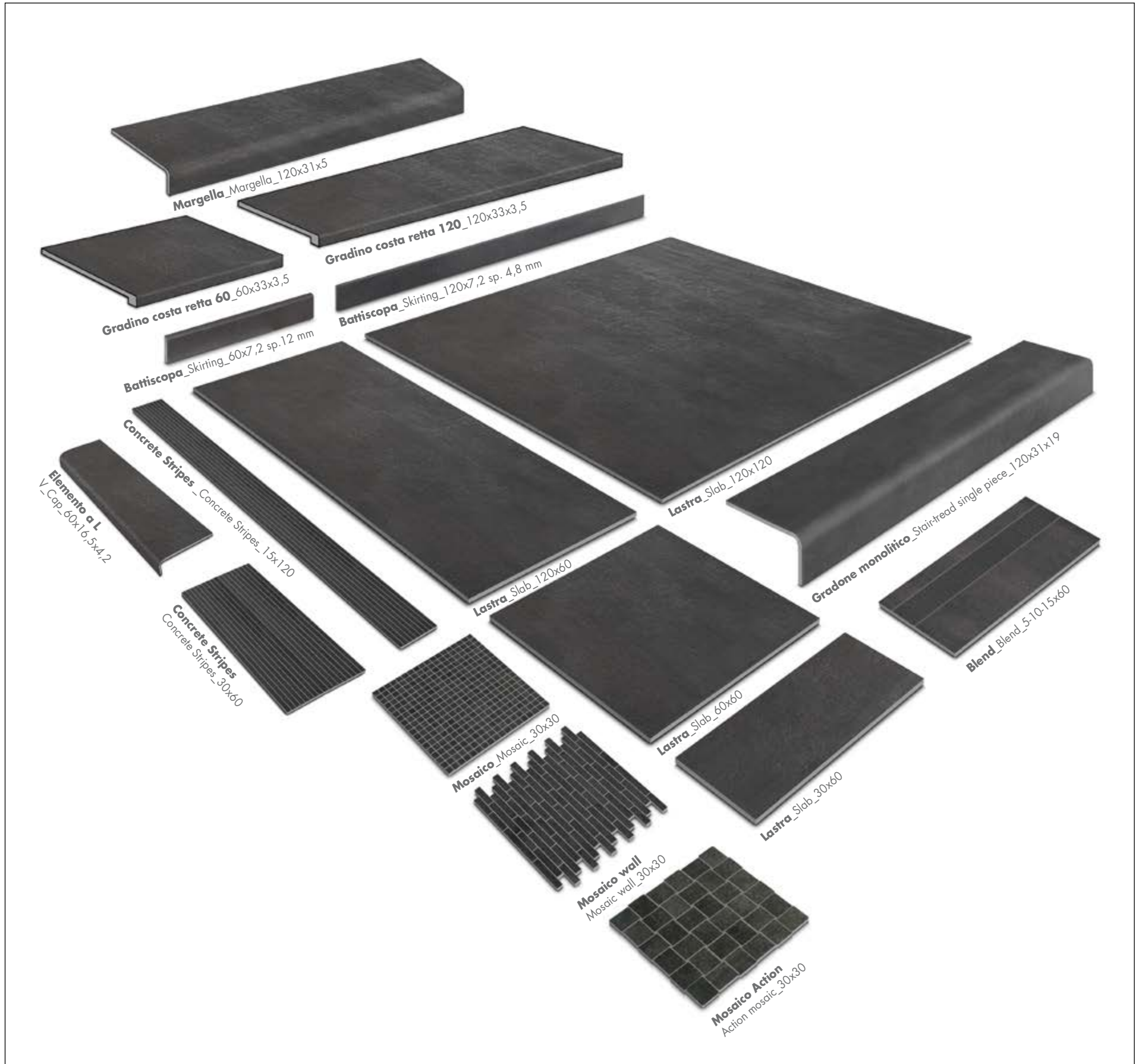
120
X
120

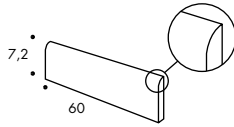
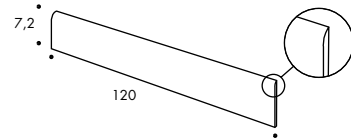
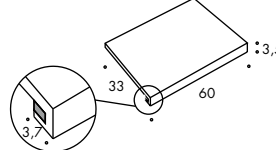
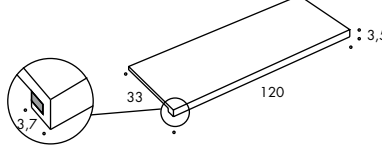
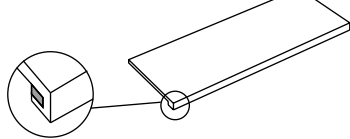

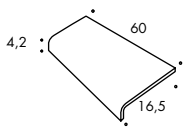
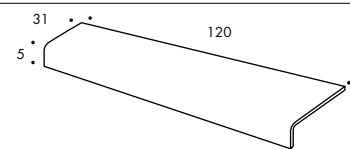
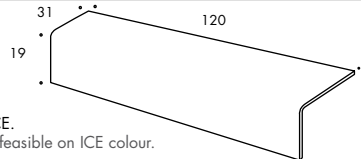
 ≠ **4.8** mm

 ≠ **12** mm

 ∇ **24** mm

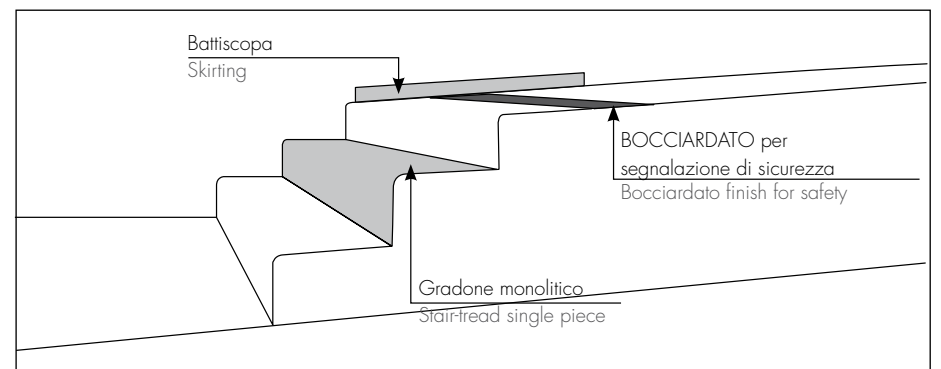
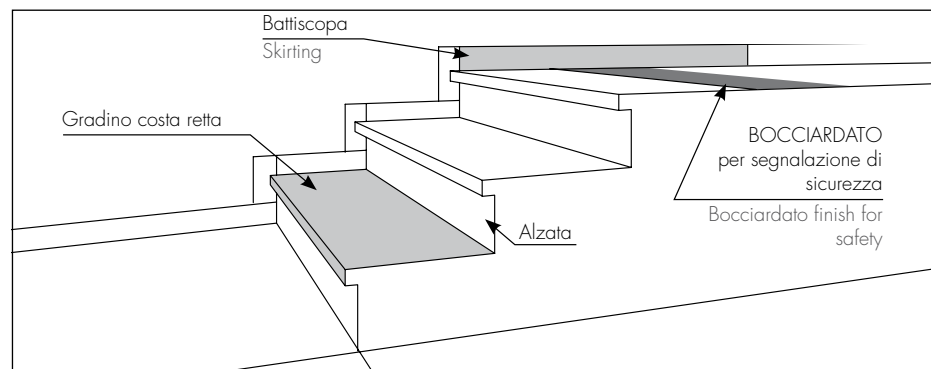
CONCRETE



PEZZO SPECIALE TRIM PIECE	MISURE DIMENSIONS	PZ PER COLLO PCS/BX	KG PER COLLO KG/BX	COLORI COLOURS
BATTISCOPIA SKIRTING 	60x7,2x sp.12 mm 60x7,2 12 mm thickness	10	16	- Ice - Rope - Grey - Smoke - Graphite - White - Dust - Beige - Mud - Brown
BATTISCOPIA SKIRTING 	120x7,2 solo spessore 4,8 120x7,2 4.8 mm thickness	8	8	- Ice - Rope - Grey - Smoke - Graphite - White - Dust - Beige - Mud - Brown
GRADINO COSTA RETTA 60 	60x33x3,5x3,7 sp. 12 60x33x3,5x3,7 12 mm thickness	4	26	- Ice - Rope - Grey - Smoke - Graphite - White - Dust - Beige - Mud - Brown
GRADINO COSTA RETTA 120 	120x33x3,5x3,7 sp. 12 120x33x3,5x3,7 12 mm thickness	2	26	- Ice - Rope - Grey - Smoke - Graphite - White - Dust - Beige - Mud - Brown
GRADINO COSTA RETTA 120 PERSONALIZZABILE (CUSTOM SIZE) 	 XxYxZxJ sp. 12 XxYxZxJ 12 mm thickness	2	26	- Ice - Rope - Grey - Smoke - Graphite - White - Dust - Beige - Mud - Brown
ELEMENTO A L V-CAP 	60x16,5x4,2 sp. 12 60x16,5x4,2 12 mm thickness	2	7	- White - Rope - Grey - Smoke - Graphite - Dust - Beige - Mud - Brown
MARGELLA MARGELLA 	31x120x5 sp. 12 31x120x5 12 mm thickness	2	36	- White - Rope - Grey - Smoke - Graphite - Dust - Beige - Mud - Brown
GRADONE MONOLITICO STAIR-TREAD SINGLE PIECE 	31x120x19 sp. 12 mm 31x120x19 12 mm thickness	2	32	- White - Rope - Grey - Smoke - Graphite - Dust - Beige - Mud - Brown

Nota: non si garantisce lo stesso tono del fondo. Non realizzabile su colore ICE.
Note: we do not guarantee the same shade as the plain tiles. This piece is not feasible on ICE colour.

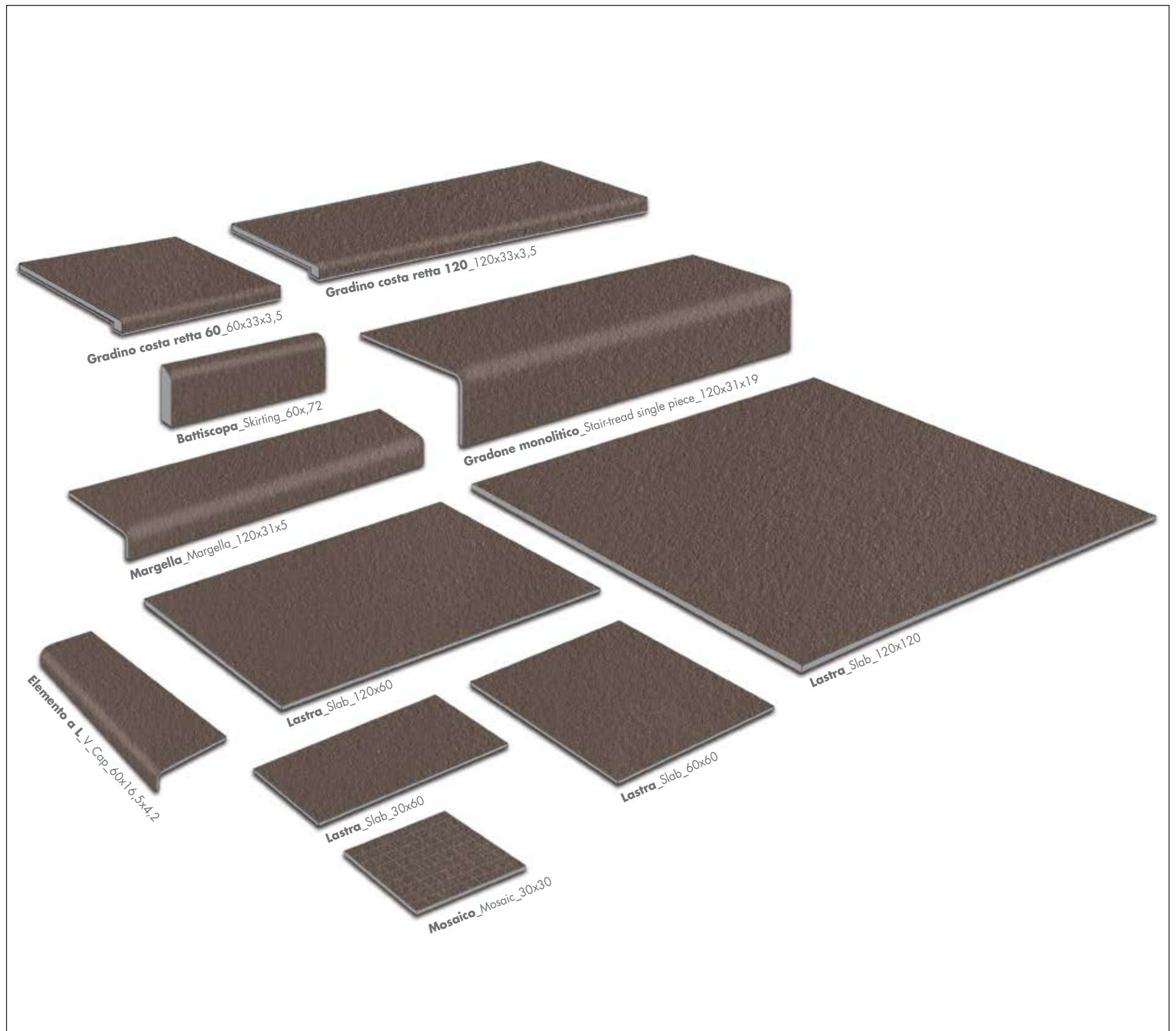
Tutti i pezzi speciali sono venduti a scatole complete. All the trim pieces are sold by the full box.

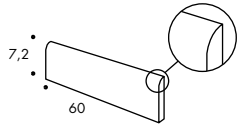
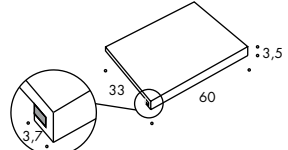
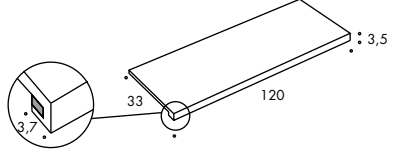
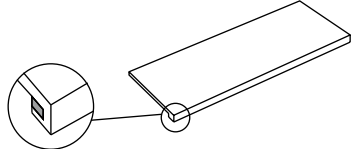

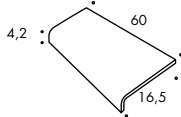
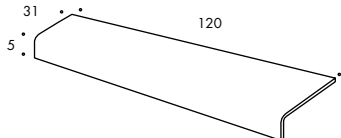
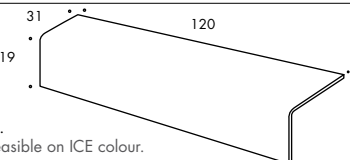


MADE 2.0

TUTTI I COLORI SONO COORDINATI CON LA SERIE CONCRETE, DISPONIBILE IN 4,8mm E 12mm DI SPESSORE.

ALL MADE COLOURS ARE AVAILABLE IN CONCRETE RANGE IN 4,8mm AND 12mm THICKNESS.



PEZZO SPECIALE TRIM PIECE	MISURE DIMENSIONS	PZ PER COLLO PCS/BX	KG PER COLLO KG/BX	COLORI COLOURS
BATTISCOPIA SKIRTING 	60x7,2x sp. 12 mm 60x7,2 12 mm thickness	10	16	Mat
GRADINO COSTA RETTA 60 	60x33x3,5x3,7 sp. 12 60x33x3,5x3,7 12 mm thickness	2	26	Mat Bocciardato
GRADINO COSTA RETTA 120 	120x33x3,5x3,7 sp. 12 120x33x3,5x3,7 12 mm thickness	2	26	Mat Bocciardato
GRADINO COSTA RETTA 120 PERSONALIZZABILE (CUSTOM SIZE) 	 XxYxZxj sp. 12 XxYxZxj 12 mm thickness	2	26	
ELEMENTO A L V-CAP 	60x16,5x4,2 sp. 12 60x16,5x4,2 12 mm thickness	2	7	Mat Bocciardato All colours except ice
MARGELLA MARGELLA 	31x120x5 sp. 12 31x120x5 12 mm thickness	2	36	Mat Bocciardato All colours except ice
GRADONE MONOLITICO STAIR-TREAD SINGLE PIECE 	31x120x19 sp. 12 mm 31x120x19 12 mm thickness	2	32	Mat Bocciardato All colours except ice

Nota: non si garantisce lo stesso tono del fondo. Non realizzabile su colore ICE.
Note: we do not guarantee the same shade as the plain tiles. This piece is not feasible on ICE colour.

Tutti i pezzi speciali sono venduti a scatole complete. All the trim pieces are sold by the full box.

Pesi ed imballi_Weights and packaging

Formato Size	Pallet	Pz/Collo Pcs/Box	Mq/Collo Sqm/Box	Kg/Collo Kg/Box	Colli/Plt Boxes/plt	Mq/Plt Sqm/Plt	Kg/Plt
12mm							
120x120	120x120	1	1,44	38,90	24	34,56	950
60x120	120x120	2	1,44	38,90	36	51,84	1.425
60x60	120x120	3	1,08	29,20	48	51,84	1.425
30x60	124x137	4	0,72	19,13	48	34,56	950
15x60	80x120	8	0,72	19,13	56	40,32	1.118
90x90	92x107	1	0,81	22,50	38	30,78	895
30x30	80x120	10	0,90	22,50	60	54,00	1.380
30x90	92x107	3	0,81	22,50	45	36,45	1.030
90x120	105x125	1	1,08	29,20	31	33,48	930
4.8mm							
120x120	130x130 Cassa · Crate	2	2,88	32	23	66,24	790
60x120	130x130 Cassa · Crate	4	2,88	32	24	69,12	820
60x60	130x130 Cassa · Crate	5	1,80	20	40	72,00	850
30x60	124x137 Cassa · Crate	10	1,80	20	48	86,40	990
15x60	120x80 Cassa · Crate	16	1,44	16	48	69,12	788
15x15	120x80 Cassa · Crate	22	0,495	7,7	105	51,98	848
90x90	92x107	2	1,62	19	38	61,56	762
30x120	80x120	5	1,80	20	48	86,40	980

Tabella calibri_Calibers chart

Le nostre lastre rettificate hanno dimensioni come da tabella Calibro 09 e sono modulati con fuga 2mm.
Standard dimensions of our slabs are in accordance with caliber 09 and modular with 2mm joint spacing.

Calibro Caliber	Lato 120cm Size 120cm	Lato 90cm Size 90cm	Lato 60cm Size 60cm	Lato 40cm Size 40cm	Lato 30cm Size 30cm	Lato 20cm Size 20cm	Lato 15cm Size 15cm	Lato 10cm Size 10cm	Lato 5cm Size 5cm
05	1186,00	889,00	592,00	394,00	295,00	196,00	146,50	97,00	47,50
06	1187,00	889,25	592,50	394,33	295,25	196,16	146,63	97,08	47,54
07	1188,00	890,50	593,00	394,67	295,50	196,33	146,75	97,17	47,59
08	1189,00	891,25	593,50	395,00	295,75	196,50	146,88	97,25	47,63
09	1190,00	892,00	594,00	395,33	296,00	196,66	147,00	97,33	47,67
1	1191,00	892,75	594,50	395,67	296,25	196,83	147,13	97,42	47,71
2	1192,00	893,50	595,00	396,00	296,50	197,00	147,25	97,50	47,75
3	1193,00	894,25	595,50	396,33	296,75	197,16	147,38	97,58	47,79
4	1194,00	895,00	596,00	396,67	297,00	197,33	147,50	97,67	47,84
5	1195,00	895,75	596,50	397,00	297,25	197,50	147,63	97,75	47,88

Le dimensioni, dove non indicato, sono espresse in millimetri.
Dimensions, where not specified, are in millimetres.

Certificazioni_Certifications

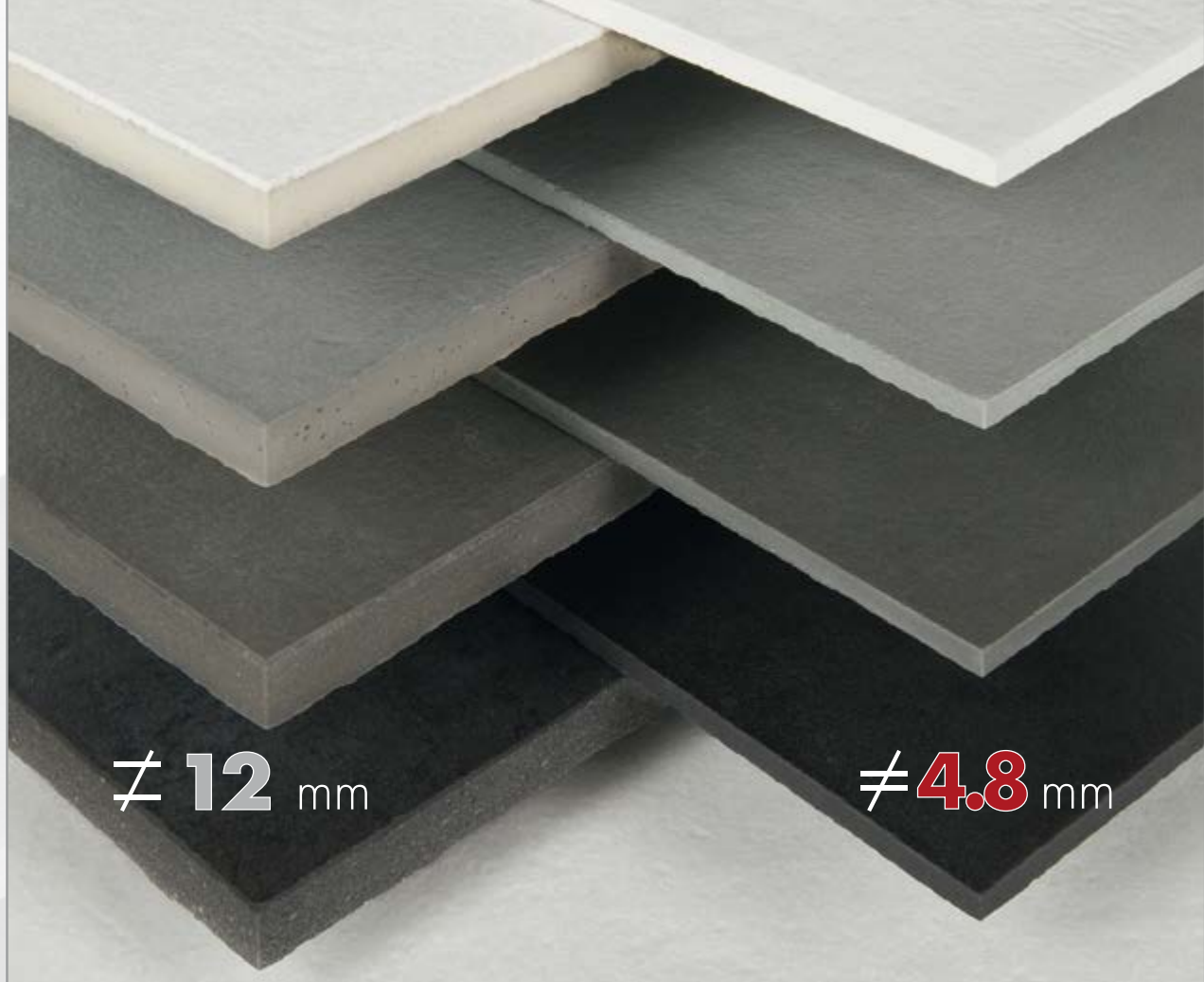
GIGACER ha conseguito le certificazioni di processo ISO 9001:2008 e ISO 14001. La qualità dei prodotti GIGACER viene controllata costantemente tramite test effettuati dai principali laboratori ed enti di certificazione internazionali. L'ultima certificazione ottenuta, in ordine di tempo, è la NF-UPEC, con risultati brillanti.

GIGACER has achieved the process certifications ISO 9001:2008 and ISO 14001. The quality of GIGACER products is constantly monitored with tests made by the main international certification laboratories. The last certification achieved is the NF-UPEC, with brilliant results.



Tabella conversione in pollici_Inches conversion table

Nominal size in centimetres	Nominal size in inches
3	1 ¹ / ₁₆
5	1 ³¹ / ₃₂
9	3 ³⁵ / ₆₄
10	3 ¹⁵ / ₁₆
15	5 ²⁹ / ₃₂
18	7 ³ / ₃₂
20	7 ⁷ / ₈
30	1 ¹³ / ₁₆
40	1 ⁵ / ₄
60	2 ³ / ₈
90	3 ⁵ / ₁₆
120	4 ⁷ / ₄
240	9 ³¹ / ₆₄



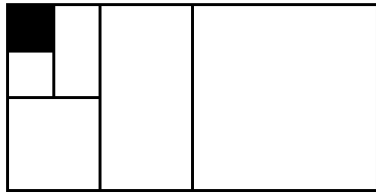
≠ 12 mm

≠ 4.8 mm



≠ 12 mm

≠ 4.8 mm



GIGACER®
≠ 4.8 mm

Vantaggi nell'uso dello spessore 4.8 mm *Advantages in 4.8 mm thickness*

Ideale per ristrutturare senza demolire l'esistente
Ideal to renovate without demolishing

USO:

Le caratteristiche del sistema GIGACER/4.8 mm lo rendono il prodotto ideale per:

- ristrutturazione di pavimentazioni o rivestimenti esistenti
- installazione di pavimentazioni o rivestimenti in nuove realizzazioni
- ambienti pubblici o privati

VANTAGGI:

- rispetta la natura: scelta sostenibile in quanto la riduzione di spessore comporta un minor impatto ambientale in termini di consumo di energia, materie prime, materiali d'imballo e trasporti.
- facilità di taglio: si taglia agevolmente con cutter da vetro o qualsiasi attrezzatura per il taglio delle comuni piastrelle di superficie ceramica
- peso ridotto: una lastra di dimensione 120x120 pesa solo 16 kg. facile da maneggiare, anche nel grande formato
- riduzione dei tempi di ultimazione cantiere in quanto si posa sull'esistente

USE:

The 4.8mm material's properties make it ideal to:

- Renovate floors and walls without having to demolish the existing ones
- Floors and wall cladding in new buildings
- Residential or light commercial places.

ADVANTAGES:

- It respects the environment. Less material allows for savings in energy consumption, transport, raw materials and packaging
- Easy to cut. 4.8mm can be cut with dry cutting machines and with every tool intended to cut porcelain stoneware tiles
- Less weight. One slab 120x120 cm weights only 16kg. It is easy to handle even in big size.
- Less time for installing. It can be installed directly on existing floor, allowing for huge cost savings.

DESTINAZIONI D'USO INTENDED USE CLASSIFICATION

	Pavimenti nuove costruzioni	Pavimenti in Ristrutturazioni	Rivestimenti	Commerciale leggero	Commerciale pesante	Esterni	Soprelevato
	New floors	Floor renovation	Wall covering	Light commercial	Heavy commercial	Outdoor	Raised floor
4.8 mm	+	++	++	+	--	-	--
12 mm	++	+	+	++	++	+	+
24 mm	+	-	-	+	++	++	++
	Posa a terra in nuove costruzioni su massetto.	Posa a terra su pavimenti esistenti, in ceramica o pietra naturale, o su massetto in costruzioni in stato di ristrutturazione.	Rivestimento muri.	Ambienti pubblici interni a medio traffico.	Ambienti pubblici interni ad alto traffico	Ambienti esterni.	Pavimenti sopraelevati con struttura flottante o posa su supporti in PVC.
	Floor tiling on screed in new buildings.	Floor tiling on screed or an existing floor (in ceramic or natural stone) in buildings under renovation.	Wall covering.	Indoor public places subject to medium pedestrian traffic.	Indoor public places subject to heavy pedestrian traffic.	Outdoor places.	Raised floor with floating structure or PVC supports.

++ Consigliato Recommended
 + Appropriato Suitable
 - Non consigliato Not recommended
 -- Non appropriato Not suitable

manuale di utilizzo ≠4.8mm

	PAVIMENTI INTERNI ESISTENTI (in ceramica, cotto, marmo, pietra)	PAVIMENTI CON MASSETTI CON RISCALDAMENTO A PAVIMENTO	RIVESTIMENTI INTERNI ESISTENTI (in ceramica, cotto, marmo, pietra)	PARETI INTERNE CON INTONACO	PARETI ESTERNE INCOLLATE	AMBIENTI INTERNI/ ESTERNI con passaggi/stazionamenti grandi carichi
DESTINAZIONE D'USO	4,8 mm è particolarmente indicato per posa su pavimenti esistenti in ambienti residenziali.	4,8 mm è particolarmente indicato per posa su pavimenti esistenti in ambienti residenziali.	4,8 mm è particolarmente indicato per posa su pavimenti esistenti in ambienti residenziali.	4,8 mm è particolarmente indicato per posa su rivestimenti esistenti in ambienti residenziali.	4,8 mm è particolarmente indicato per posa su pavimenti esistenti in ambienti residenziali.	Si SCONSIGLIA l'uso del 4,8 mm in ambienti con passaggi di carichi concentrati o stazionamenti di carichi (muletti, transpallet, auto, carrelli industriali, magazzini, ecc).
TAGLIO	Si operano con gli strumenti abituali per il gres porcellanato (taglierina, flessibile con dischi per gres porcellanato, macchina da banco con dischi diamantati per gres porcellanato con raffreddamento ad acqua, idrogetto).	Si operano con gli strumenti abituali per il gres porcellanato (taglierina, flessibile con dischi per gres porcellanato, macchina da banco con dischi diamantati per gres porcellanato con raffreddamento ad acqua, idrogetto).	Si operano con gli strumenti abituali per il gres porcellanato (taglierina, flessibile con dischi per gres porcellanato, macchina da banco con dischi diamantati per gres porcellanato con raffreddamento ad acqua, idrogetto).	Si operano con gli strumenti abituali per il gres porcellanato (taglierina, flessibile con dischi per gres porcellanato, macchina da banco con dischi diamantati per gres porcellanato con raffreddamento ad acqua, idrogetto).	Si operano con gli strumenti abituali per il gres porcellanato (taglierina, flessibile con dischi per gres porcellanato, macchina da banco con dischi diamantati per gres porcellanato con raffreddamento ad acqua, idrogetto).	—
FORI (vedere nota sotto)	Si effettuano con trapani a punta per gres porcellanato, frese a tazza, foretti montati su flessibile (fori di grandi dimensioni), idrogetto. Non usare mai il percussore in fase di foratura per evitare vibrazioni eccessive sulla lastra. Eventualmente usare il raffreddamento ad acqua nel punto di contatto.	Si effettuano con trapani a punta per gres porcellanato, frese a tazza, foretti montati su flessibile (fori di grandi dimensioni), idrogetto. Non usare mai il percussore in fase di foratura per evitare vibrazioni eccessive sulla lastra. Eventualmente usare il raffreddamento ad acqua nel punto di contatto.	Si effettuano con trapani a punta per gres porcellanato, frese a tazza, foretti montati su flessibile (fori di grandi dimensioni), idrogetto. Non usare mai il percussore in fase di foratura per evitare vibrazioni eccessive sulla lastra. Eventualmente usare il raffreddamento ad acqua nel punto di contatto.	Si effettuano con trapani a punta per gres porcellanato, frese a tazza, foretti montati su flessibile (fori di grandi dimensioni), idrogetto. Non usare mai il percussore in fase di foratura per evitare vibrazioni eccessive sulla lastra. Eventualmente usare il raffreddamento ad acqua nel punto di contatto.	Si effettuano con trapani a punta per gres porcellanato, frese a tazza, foretti montati su flessibile (fori di grandi dimensioni), idrogetto. Non usare mai il percussore in fase di foratura per evitare vibrazioni eccessive sulla lastra. Eventualmente usare il raffreddamento ad acqua nel punto di contatto.	—
SOTTOFONDO	- Solido privo di parti asportabili e fessurazioni. - Planare e privo di dislivelli. - Pulito da grassi, cere o altro con appositi detergenti.	- Solido privo di parti asportabili e fessurazioni. - Planare e privo di dislivelli. - Con spessore minimo di 30 mm sopra le serpentine riscaldanti - Obbligatorio effettuare ritiro igrometrico apposito di maturazione del sistema (come norma uni en 1264-4) e chiudere le eventuali fessurazioni post collaudo - Asciutto e stagionato.	- Solido privo di parti asportabili e fessurazioni. - Planare e privo di dislivelli. - Pulito da grassi, cere o altro con appositi detergenti.	- Solido privo di parti asportabili e fessurazioni. - Planare e privo di dislivelli. - Asciutto e stagionato - L'intonaco deve sostenere un peso del materiale ceramico di 10,2 kg/m ² .	- Solido privo di parti asportabili e fessurazioni. - Planare e privo di dislivelli. - Per posa in ambiente esterno, la resistenza allo strappo dell'intonaco deve essere minimo 1 n/mm ² - Asciutto e stagionato - La struttura deve sostenere un peso del materiale ceramico di 10,2 kg/m ² .	—
GIUNTI DI DILATAZIONE	Rispettare i giunti di dilatazione preesistenti nel pavimento da coprire con 4.8 mm.	Prima della posa del calcestruzzo, applicare la fascia perimetrale lungo tutte le superfici verticali (muri, gradini e colonne). Applicare giunti di dilatazione per superfici superiori ai 40 m ² e lunghezze di parete superiori a 8 m (come da indicazione norma UNI EN 1264).	Rispettare i giunti di dilatazione preesistenti nel pavimento da coprire con 4.8 mm.	Rispettare tassativamente tutti i giunti di dilatazione Esistenti nella struttura portante e i giunti di frazionamento richiesto per posa di lastre ceramiche (posizionamento e distanza a carico del progettista e direzione lavoro).	Rispettare tassativamente tutti i giunti di dilatazione esistenti nella struttura portante e i giunti di frazionamento richiesto per posa di lastre ceramiche (posizionamento e distanza a carico del progettista e direzione lavoro). Giunti di dilatazione minimo ogni 9-12 m ² .	—
ADESIVO	- C2/C2T (EN 12004) - S2 (EN 12002) N.B. Leggere nota sotto "Come applicare l'adesivo".	- C2/C2T (EN 12004) - S2 (EN 12002) N.B. Leggere nota sotto "Come applicare l'adesivo".	- C2/C2T (EN 12004) - S2 (EN 12002) N.B. Leggere nota sotto "Come applicare l'adesivo".	- C2E (EN 12004) - S1 (EN 12002) Leggere nota sotto "Come applicare l'adesivo su pareti con intonaco".	- C2/C2T (EN 12004) - S2 (EN 12002) N.B. Leggere nota sotto "Come applicare l'adesivo".	—
FUGA CONSIGLIATA	- 3 mm posa monofornato - 2 mm posa multifornato	- 3 mm posa monofornato - 2 mm posa multifornato	- 3 mm posa monofornato - 2 mm posa multifornato	2 mm	5 mm	—

NOTA COME APPLICARE L'ADESIVO: applicare l'adesivo sulla superficie da rivestire con una spatola liscia. Stendere l'adesivo con spatola dentata con dente inclinato da 6 mm. Applicare l'adesivo sul retro della lastra utilizzando una spatola dentata con dente da 3 mm. Battere la superficie della lastra con una spatola o martello in gomma, per avere una completa bagnatura della lastra ed evitare problemi di bolle, vuoti d'aria tra piastrella e sottofondo

NOTA COME APPLICARE L'ADESIVO SU PARETI CON INTONACO: applicare l'adesivo a letto pieno sul supporto. Stendere usando una spatola da almeno 4 mm. Battere la superficie della lastra con una spatola o martello in gomma, per avere una completa bagnatura del rivestimento. Assicurarsi che la piastrella risulti perfettamente aderente e che non siano presenti vuoti d'aria o bolle d'aria tra la piastrella e sottofondo

Tutte le informazioni relative a destinazione d'uso, posa, taglio, fori, giunti, pulizia e manutenzione sono disponibili sul nostro sito web.
All the information concerning use, installation, cutting, holes, joints, cleaning and maintenance are available on our website.

≠4.8mm user manual

	EXISTING INDOOR FLOORS (ceramic, cotto, marm, stone)	FLOOR HEATING SCREEDS	EXISTING INDOOR WALL COVERINGS	INDOOR WALL WITH PLASTER	OUTDOOR GLUED WALLS	OUTDOOR AND INDOOR PLACES
INTENDED USE	4.8 mm is particularly suitable for installation on existing floors in residential places.	4.8 mm is particularly suitable for installation on existing floors in residential places.	4.8 mm is particularly suitable for installation on existing floors in residential places.	4.8 mm is particularly suitable for installation on existing wall coverings in residential places.	4.8 mm is particularly suitable for installation on existing floors in residential places.	The use of 4.8 mm slabs is NOT RECOMMENDED in indoor or outdoor premises where there is handling of concentrated loads or parking of heavy static loads (industrial hard-wheel trucks, transpallets, fork-lift trucks, warehouses, factories, street furniture)
CUTTING	Cutting operations can be carried out with tools normally used for thicker porcelain tiles (manual or hose cutter with disks for porcelain tiles, bench machine with diamond disks for porcelain tiles and with water cooling, hydrojet).	Cutting operations can be carried out with tools normally used for thicker porcelain tiles (manual or hose cutter with disks for porcelain tiles, bench machine with diamond disks for porcelain tiles and with water cooling, hydrojet).	Cutting operations can be carried out with tools normally used for thicker porcelain tiles (manual or hose cutter with disks for porcelain tiles, bench machine with diamond disks for porcelain tiles and with water cooling, hydrojet).	Cutting operations can be carried out with tools normally used for thicker porcelain tiles (manual or hose cutter with disks for porcelain tiles, bench machine with diamond disks for porcelain tiles and with water cooling, hydrojet).	Cutting operations can be carried out with tools normally used for thicker porcelain tiles (manual or hose cutter with disks for porcelain tiles, bench machine with diamond disks for porcelain tiles and with water cooling, hydrojet).	————
DRILLING	Drilling operations can be normally carried out with drills with porcelain tiles drill bits, hollow mills or hose-mounted drill bits (for large size holes), hydrojet. Never use the hammer function when drilling, in order to avoid excessive vibrations on the slab and if necessary use water cooling on the point being worked.	Drilling operations can be normally carried out with drills with porcelain tiles drill bits, hollow mills or hose-mounted drill bits (for large size holes), hydrojet. Never use the hammer function when drilling, in order to avoid excessive vibrations on the slab and if necessary use water cooling on the point being worked.	Drilling operations can be normally carried out with drills with porcelain tiles drill bits, hollow mills or hose-mounted drill bits (for large size holes), hydrojet. Never use the hammer function when drilling, in order to avoid excessive vibrations on the slab and if necessary use water cooling on the point being worked.	Drilling operations can be normally carried out with drills with porcelain tiles drill bits, hollow mills or hose-mounted drill bits (for large size holes), hydrojet. Never use the hammer function when drilling, in order to avoid excessive vibrations on the slab and if necessary use water cooling on the point being worked.	Drilling operations can be normally carried out with drills with porcelain tiles drill bits, hollow mills or hose-mounted drill bits (for large size holes), hydrojet. Never use the hammer function when drilling, in order to avoid excessive vibrations on the slab and if necessary use water cooling on the point being worked.	————
UNDERLAYER	<ul style="list-style-type: none"> - Solid, with no removable parts or cracks. - Perfectly flat with no height variations. - Cleaned of surface grease or wax with a suitable alkaline detergent. 	<ul style="list-style-type: none"> - Solid, with no removable parts or cracks. - Perfectly flat with no height variations. - Cleaned of surface grease or wax with a suitable alkaline detergent. - With a minimum thickness of 30mm on the heating coils. - It is required to make the drying shrinkage (as for UNI EN 1264-4) and close the cracks which have generated during the test phase). - Dry and aged. 	<ul style="list-style-type: none"> - Solid, with no removable parts or cracks. - Perfectly flat with no height variations. - Cleaned of surface grease or wax with a suitable alkaline detergent. 	<ul style="list-style-type: none"> - Solid, with no removable parts or cracks. - Perfectly flat with no height variations. - Dry and aged. - The structure must withstand a weight of ceramic material of 10.2 Kg/m². 	<ul style="list-style-type: none"> - Solid, with no removable parts or cracks. - Perfectly flat with no height variations. - for outdoor installation the minimum tear resistance of the plaster must be 1 N/mm². - Dry and aged. - The structure must withstand a weight of ceramic material of 10.2 Kg/m². 	————
EXPANSION JOINTS	Keep strictly to the existing expansion joints on the old flooring or on the walls.	Before casting the concrete apply the perimeter band along all the vertical surfaces (walls, steps and columns). Apply expansion joints for surfaces bigger than 40sqm and wall lengths bigger than 8 m (as indicated on UNI EN 1264).	Keep strictly to the existing expansion joints in the old flooring or on the walls.	Keep strictly to the existing expansion joints on the supporting structure and the fractional joints required for laying the tiles (positioning and distance is the responsibility of the designer and works managers).	Keep strictly to the existing expansion joints on the supporting structure and the fractional joints required for laying the tiles (positioning and distance is the responsibility of the designer and works managers). Expansion joints at min. every 9-12sqm.	————
CHOICE OF ADHESIVE	- C2/C2T (EN 12004) - S2 (EN 12002) N.B. read below "adhesive application"	- C2/C2T (EN 12004) - S2 (EN 12002) N.B. read below "adhesive application"	- C2/C2T (EN 12004) - S2 (EN 12002) N.B. read below "adhesive application"	- C2/C2T (EN 12004) - S2 (EN 12002) N.B. read below "adhesive application"	- C2/C2T (EN 12004) - S2 (EN 12002) N.B. read below "adhesive application"	————
RECOMMENDED JOINT	3 mm single size installation 2 mm multi-size installation	3 mm single size installation 2 mm multi-size installation	3 mm single size installation 2 mm multi-size installation	2 mm	5 mm	————

















NOTE: ADHESIVE APPLICATION: Apply the adhesive onto the surface to be covered using a smooth spatula. Spread the adhesive using a serrated spatula with 6 mm sloping teeth. Apply the adhesive on the back of the slab using a serrated spatula with 3 mm teeth. Tap the surface of the slab with a rubber hammer or a spatula so as to ensure the slab is completely wet and avoid any problem of gaps or air bubbles between the tile and the underlayer.

NOTE: ADHESIVE APPLICATION ON PLASTERED WALLS: Apply a solid bed of adhesive to the support. Spread using a spatula of at least 4mm. Tap the surface of the slab with a rubber hammer or a spatula so as to ensure the slab is completely wet. make sure the tile is perfectly glued and that there are no gaps or air bubbles between the tile and the underlayer.

Tutte le informazioni relative a destinazione d'uso, posa, taglio, fori, giunti, pulizia e manutenzione sono disponibili sul nostro sito web.
All the information concerning use, installation, cutting, holes, joints, cleaning and maintenance are available on our website.

caratteristiche tecniche 4.8 mm

LASTRE DI GRES PORCELLANATO MULTISTRATO ISO 13006 - G - Bl_a UGL (E ≤ 0,5%) UNI EN 14411 - G -
MULTILAYER PORCELAIN SLABS ISO 13006 - G - Bl_a UGL (E ≤ 0,5%) UNI EN 14411 - G -

















	CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS	NORMA ISO STANDARD	VALORI PRESCRITTI DALLE NORME INTERNATIONAL STANDARDS	VALORE MEDIO DSG-GIGACER AVERAGE DSG-GIGACER VALUE
	CARATTERISTICHE DIMENSIONALI DIMENSIONAL CHARACTERISTICS		S > 410	
	LATI SIDES	ISO 10545-2	± 0,6%	± 0,2%
	SPESSORE THICKNESS		± 5%	± 3%
	RETTILINEITÀ DEGLI SPIGOLI STRAIGHTNESS OF EDGES		± 0,5%	± 0,2%
	ORTOGONALITÀ RECTANGULARITY		± 0,6%	± 0,2%
	PLANARITÀ SURFACE FLATNESS		± 0,5%	± 0,2%
	ASSORBIMENTO D'ACQUA WATER ABSORPTION	ISO 10545-3	≤ 0,5%	≤ 0,1%
	RESISTENZA ALLA FLESSIONE BENDING STRENGTH	ISO 10545-4	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²
	MODULO DI ROTTURA MODULUS OF RUPTURE	ISO 10545-4	> 700N (sp. ≤ 7,5mm)	> 700N
	RESISTENZA ALL'ABRASIONE PROFONDA RESISTANCE TO DEEP ABRASION	ISO 10545-6	≤ 175mm ³	≤ 145mm ³
	COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA LINEARE COEFFICIENT OF LINEAR THERMAL EXPANSION	ISO 10545-8	≤ 9X10 ⁻⁶ °C ⁻¹	≤ 7X10 ⁻⁶ °C ⁻¹
	RESISTENZA AGLI SBALZI TERMICI RESISTANCE TO THERMAL SHOCKS		METODO DISPONIBILE AVAILABLE METHOD	RESISTE RESISTANT
	RESISTENZA AL GELO FROST RESISTANCE	ISO 10545-12	METODO DISPONIBILE AVAILABLE METHOD	RESISTE RESISTANT
	RESISTENZA ALL'ATTACCO CHIMICO RESISTANCE TO CHEMICAL ATTACKS	ISO 10545-13	min. UB	CONFORME COMPLIANT
	RESISTENZA DEI COLORI ALLA LUCE COLOUR RESISTANCE TO LIGHT	DIN 51094	NON DEVONO PRESENTARE APPREZZABILI VARIAZIONI DI COLORE THE PRODUCT MUST NOT EVIDENCE CLEAR COLOUR VARIATIONS	CONFORME COMPLIANT
CONCRETE				
	RESISTENZA ALLE MACCHIE STAIN RESISTANCE	ISO 10545-14	METODO DISPONIBILE AVAILABLE METHOD	CONFORME COMPLIANT
	COEFFICIENTE D'ATTRITO COEFFICIENT OF FRICTION	DIN 51130	–	R10
		DIN 51097	–	A+B
		BCR	–	> 0,40

Trattandosi di un prodotto tecnico a tutto impasto alcune impurità e puntature visibili nei colori chiari sono da considerarsi una caratteristica tecnica del prodotto.
We produce technical unglazed porcelain stoneware slabs, and some light impurities and dots must be considered as a standard feature of the product.

Tutte le informazioni relative a destinazione d'uso, posa, taglio, fori, giunti, pulizia e manutenzione sono disponibili sul nostro sito web.
All the information concerning use, installation, cutting, holes, joints, cleaning and maintenance are available on our website.

caratteristiche tecniche 12 mm

LASTRE DI GRES PORCELLANATO MULTISTRATO ISO 13006 - G - Bla UGL (E ≤ 0,5%) UNI EN 14411 - G -
MULTILAYER PORCELAIN SLABS ISO 13006 - G - Bla UGL (E ≤ 0,5%) UNI EN 14411 - G -

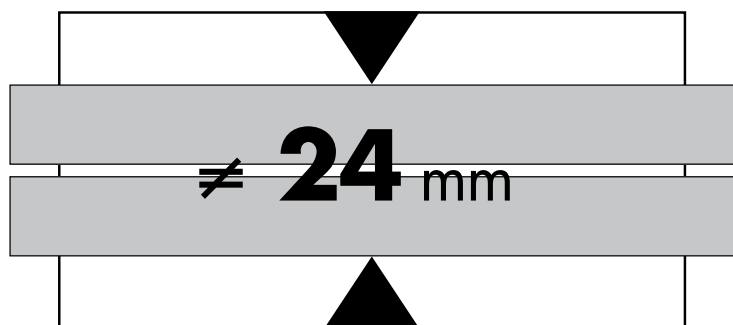
	CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS	NORMA ISO STANDARD	VALORI PRESCRITTI DALLE NORME INTERNATIONAL STANDARDS	VALORE MEDIO DSG-GIGACER AVERAGE DSG-GIGACER VALUE		
	CARATTERISTICHE DIMENSIONALI DIMENSIONAL CHARACTERISTICS		S > 410			
	LATI SIDES	ISO 10545-2	± 0,6%	± 0,2%		
	SPESSORE THICKNESS		± 5%	± 3%		
	RETTILINEITÀ DEGLI SPIGOLI STRAIGHTNESS OF EDGES		± 0,5%	± 0,2%		
	ORTOGONALITÀ RECTANGULARITY		± 0,6%	± 0,2%		
	PLANARITÀ SURFACE FLATNESS		± 0,5%	± 0,2%		
	ASSORBIMENTO D'ACQUA WATER ABSORPTION		ISO 10545-3	≤ 0,5%	≤ 0,1%	
	RESISTENZA ALLA FLESSIONE BENDING STRENGTH	ISO 10545-4	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²		
	MODULO DI ROTTURA MODULUS OF RUPTURE	ISO 10545-4	Sp. ≥ 7,5mm min. 1300	4000N		
	RESISTENZA ALL'ABRASIONE PROFONDA RESISTANCE TO DEEP ABRASION	ISO 10545-6	≤ 175mm ³	≤ 145mm ³		
	COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA LINEARE COEFFICIENT OF LINEAR THERMAL EXPANSION	ISO 10545-8	≤ 9X10 ⁻⁶ °c ⁻¹	≤ 7X10 ⁻⁶ °c ⁻¹		
	RESISTENZA AGLI SBALZI TERMICI RESISTANCE TO THERMAL SHOCKS	ISO 10545-9	METODO DISPONIBILE AVAILABLE METHOD	RESISTE RESISTANT		
	RESISTENZA AL GELO FROST RESISTANCE	ISO 10545-12	METODO DISPONIBILE AVAILABLE METHOD	RESISTE RESISTANT		
	RESISTENZA ALL'ATTACCO CHIMICO RESISTANCE TO CHEMICAL ATTACKS	ISO 10545-13	min. UB	CONFORME COMPLIANT		
	RESISTENZA DEI COLORI ALLA LUCE COLOUR RESISTANCE TO LIGHT	DIN 51094	NON DEVONO PRESENTARE APPREZZABILI VARIAZIONI DI COLORE THE PRODUCT MUST NOT EVIDENCE CLEAR COLOUR VARIATIONS	CONFORME COMPLIANT		
				CONCRETE	MADE 2.0 MAT	MADE 2.0 BOCCIARDATO
	RESISTENZA ALLE MACCHIE STAIN RESISTANCE	ISO 10545-14	METODO DISPONIBILE AVAILABLE METHOD	CONFORME COMPLIANT	CONFORME COMPLIANT	CONFORME COMPLIANT
	COEFFICIENTE D'ATTRITO COEFFICIENT OF FRICTION	DIN 51130	–	R10	R10	R11
		DIN 51097	–	A+B	–	A+B+C
		BCR	–	> 0,40	> 0,40	> 0,40
		ASTM		DISPONIBILE		

Trattandosi di un prodotto tecnico a tutto impasto alcune impurità e puntinature visibili nei colori chiari sono da considerarsi una caratteristica tecnica del prodotto.
We produce technical unglazed porcelain stoneware slabs, and some light impurities and dots must be considered as a standard feature of the product.

Tutte le informazioni relative a destinazione d'uso, posa, taglio, fori, giunti, pulizia e manutenzione sono disponibili sul nostro sito web.
All the information concerning use, installation, cutting, holes, joints, cleaning and maintenance are available on our website.

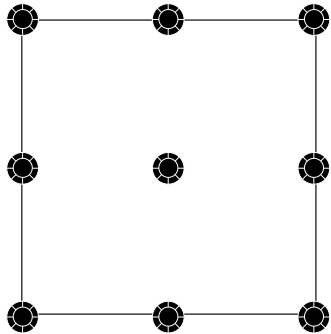
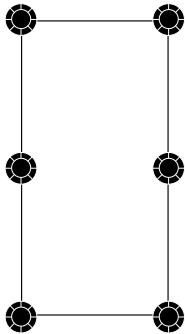
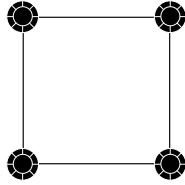
Pavimenti sopraelevati per esterni

Outdoor raised floors



PIEDINI IN POLIPROPILENE_POLIPROPYLENE SUPPORTS:
















I piedini in polipropilene vengono quotati su richiesta. *The polipropylene supports are quoted upon specific request.*

120x120 3 pz/mq 9 pz/lastra	60x120 3 pz/mq 6 pz/lastra	60x60 3 pz/mq 4 pz/lastra
		
80 kg	40 kg	20 kg



caratteristiche tecniche **24** mm

LASTRE DI GRES PORCELLANATO MULTISTRATO ISO 13006 - G - Bla UGL (E ≤ 0,5%) UNI EN 14411 - G -
MULTILAYER PORCELAIN SLABS ISO 13006 - G - Bla UGL (E ≤ 0,5%) UNI EN 14411 - G -

	CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS	NORMA ISO STANDARD	VALORI PRESCRITTI DALLE NORME INTERNATIONAL STANDARDS	VALORE MEDIO DSG-GIGACER AVERAGE DSG-GIGACER VALUE		
	CARATTERISTICHE DIMENSIONALI DIMENSIONAL CHARACTERISTICS		S > 410			
	LATI SIDES	ISO 10545-2	± 0,6%	± 0,2%		
	SPESSORE THICKNESS		± 5%	± 3%		
	RETTILINEITÀ DEGLI SPIGOLI STRAIGHTNESS OF EDGES		± 0,5%	± 0,2%		
	ORTOGONALITÀ RECTANGULARITY		± 0,6%	± 0,2%		
	PLANARITÀ SURFACE FLATNESS		± 0,5%	± 0,2%		
	ASSORBIMENTO D'ACQUA WATER ABSORPTION	ISO 10545-3	≤ 0,5%	≤ 0,1%		
	MODULO DI ROTTURA MODULUS OF RUPTURE	ISO 10545-4	Sp. ≥ 7,5mm min. 1300	18,14 kN (=18.140 kgF)		
	RESISTENZA ALL'ABRASIONE PROFONDA RESISTANCE TO DEEP ABRASION	ISO 10545-6	≤ 175mm ³	≤ 145mm ³		
	COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA LINEARE COEFFICIENT OF LINEAR THERMAL EXPANSION	ISO 10545-8	≤ 9X10 ⁻⁶ /°C	≤ 7X10 ⁻⁶ /°C		
	RESISTENZA AGLI SBALZI TERMICI RESISTANCE TO THERMAL SHOCKS	ISO 10545-9	METODO DISPONIBILE AVAILABLE METHOD	RESISTE RESISTANT		
	RESISTENZA AL GELO FROST RESISTANCE	ISO 10545-12	METODO DISPONIBILE AVAILABLE METHOD	RESISTE RESISTANT		
	RESISTENZA ALL'ATTACCO CHIMICO RESISTANCE TO CHEMICAL ATTACKS	ISO 10545-13	min. UB	CONFORME COMPLIANT		
	RESISTENZA DEI COLORI ALLA LUCE COLOUR RESISTANCE TO LIGHT	DIN 51094	NON DEVONO PRESENTARE APPREZZABILI VARIAZIONI DI COLORE THE PRODUCT MUST NOT EVIDENCE CLEAR COLOUR VARIATIONS	CONFORME COMPLIANT		
				CONCRETE	MADE 2.0 MAT	MADE 2.0 BOCCIARDATO
	RESISTENZA ALLE MACCHIE STAIN RESISTANCE	ISO 10545-14	METODO DISPONIBILE AVAILABLE METHOD	CONFORME COMPLIANT	CONFORME COMPLIANT	CONFORME COMPLIANT
	COEFFICIENTE D'ATTRITO COEFFICIENT OF FRICTION	DIN 51130	–	R10	R10	R11
		DIN 51097	–	A+B	–	A+B+C
		BCR	–	> 0,40	> 0,40	> 0,40

Trattandosi di un prodotto tecnico a tutto impasto alcune impurità e puntinature visibili nei colori chiari sono da considerarsi una caratteristica tecnica del prodotto.
We produce technical unglazed porcelain stoneware slabs, and some light impurities and dots must be considered as a standard feature of the product.

Tutte le informazioni relative a destinazione d'uso, posa, taglio, fori, giunti, pulizia e manutenzione sono disponibili sul nostro sito web.
All the information concerning use, installation, cutting, holes, joints, cleaning and maintenance are available on our website.

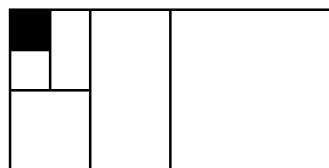


MADE IN ITALY
MADE IN FAENZA



Publicato da / Published by:
Gigacer S.p.a.

I colori possono risultare falsati dai
procedimenti litografici.
Colours could be altered by the lithographic
printing process.



GIGACER[®]

GIGACER s.p.a.

Uffici Commerciali e
stabilimento produttivo
Via Caltagirone, n 72
48018 FAENZA (RA) ITALY
tel. +39 0546 637 111
fax +39 0546 637 127
info@gigacer.it
www.gigacer.it